



Производство нефтегазового оборудования



**Каталог оборудования
завода «ПромИнТех»
2017**

Содержание

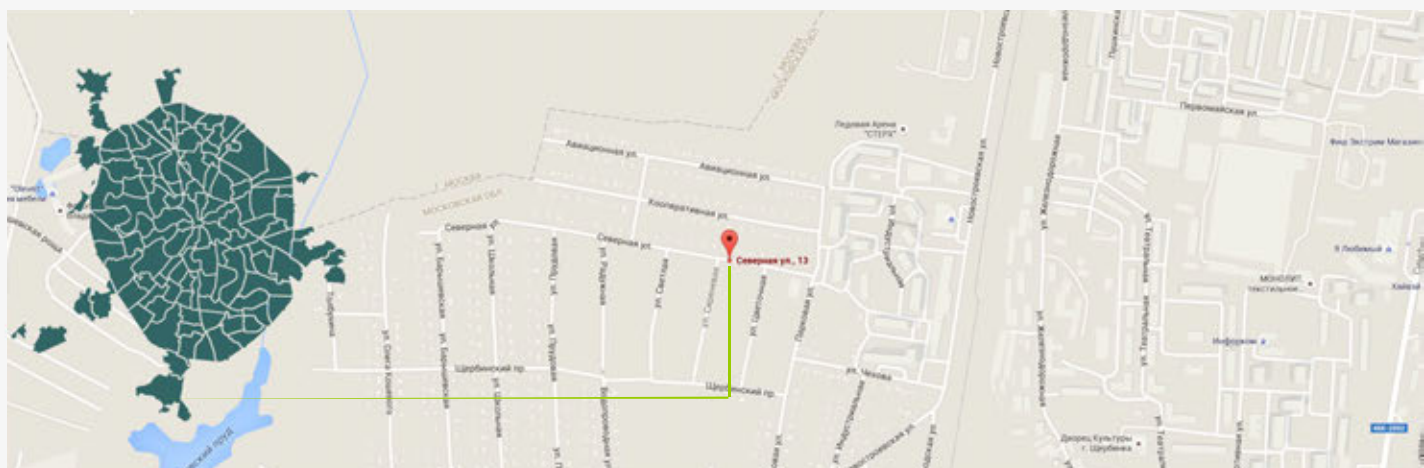
| | |
|---|----|
| О компании | 3 |
| Почему завод «ПромИнТех» | 4 |
| Наши возможности | 6 |
| Шаровые краны завода «ПромИнТех» | 7 |
| Технические характеристики шаровых кранов | 9 |
| Типы шаровых кранов | 10 |
| Специальное исполнение | 13 |
| Контроль качества и испытания | 14 |
| Ремонт шаровых кранов | 15 |
| Контакты | 16 |

Контакты

Адрес: г. Москва, Научный проезд 14А, с1, оф. 2.2
Телефон: + 7 (499) 272-33-20 | E-mail: info@proentech.ru

Производство

Адрес: г. Подольск, ул. Северная 13
Телефон: +7 (499) 272-33-20



Завод «ПромИнТех» – производственная, инжиниринговая компания, предлагающая инженерные решения для применения в различных областях промышленности.

О заводе

Завод «ПромИнТех» – главное предприятие машиностроительного дивизиона, входящее в холдинг АО «Сибирская Промышленная Группа». Завод «ПромИнТех» – производственное, инжиниринговое предприятие, предлагающее комплексные решения в области производства, наладки, капитального ремонта, испытаний, сервисного, гарантийного обслуживания нефтегазового оборудования. Предприятие специализируется на производстве тяжелой промышленной арматуры – шаровых кранов для эксплуатации при высоком давлении до 25 МПа, высоких температурах до 400°C, а также при сверхнизких до - 125°C и для работы со средами с повышенным содержанием NH_3OH и H_2S . Наш завод оснащен всем необходимым оборудованием, позволяющим произвести сборку и испытание шаровых кранов без привлечения сторонних организаций.

Перечень видов оборудования и оказываемых услуг:

- ✔ Шаровые краны с цельносварным, разборным корпусом, а также корпусом с верхним разъемом;
- ✔ Пневматические, пневмогидравлические, электрические и электрогидравлические приводы;
- ✔ Ремонт шаровых кранов;
- ✔ Регулирующие шаровые краны.



Сферы применения оборудования:

Нефтедобыча;
Газодобыча;
Нефтепереработка;
Газопереработка;
Энергетика;
Сжиженный природный газ;
Транспортировка углеводородов;
Химическая промышленность;
Атомная промышленность.

Места установки:

Компрессорные и дожимные компрессорные станции;
Морские платформы;
Заводы по переработке газа;
Заводы по переработке нефти;
Магистральные продуктопроводы;
Подземные хранилища газа;
Кусты газовых скважин;
Установки комплексной подготовки газа;
Кусты нефтяных скважин;
Установки очистки и осушки газа.

Почему завод «ПромИнТех»



ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

Используя передовые технологии европейских производителей запорной арматуры, мы применяем исключительно российские комплектующие в основных узлах при производстве шаровых кранов.



ИННОВАЦИИ

Мы всегда находимся в поиске новых инженерных решений для наших заказчиков.



ГИБКОСТЬ

При производстве шаровых кранов мы учитываем все требования заказчика к конструктиву и материальному исполнению шаровых кранов.



СЕРВИС И РЕМОНТ

Штат высококвалифицированных сотрудников и оснащенность завода современным оборудованием позволяет нам производить ремонт шаровых кранов, в том числе и сторонних изготовителей, на собственных производственных мощностях.

ISO 9001



Письмо Реестр Газпром



TRTC 10



TRTC 32





Наши возможности

РАЗРАБОТКА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Проектный центр завода «ПромИнТех» состоит из высококвалифицированных специалистов, имеет собственные разработки в сфере производства шаровых кранов. При проектировании и сборке используются модернизированные технологии и наработки европейских и отечественных производителей, что позволяет обеспечить наиболее высокое качество шаровых кранов, начиная с начальных этапов разработки конструкторской документации:

- моделирование объемных деталей;
- исследование методом конечных элементов;
- гидродинамические исследования;
- расчет напряжений.

Наши исследования в области производства запорно-регулирующей арматуры и постоянные испытания новых материалов для применения в различных узлах шаровых кранов, помогают нам удовлетворить самые жесткие требования заказчика.

ПРОИЗВОДСТВО

Наш завод оснащен всем необходимым оборудованием, позволяющим произвести сборку и испытание шаровых кранов без привлечения сторонних организаций.

На нашем заводе производятся следующие операции:

- сборка;
- сварка;
- неразрушающий контроль;
- приёмочные и приёмо-сдаточные испытания;
- покраска и нанесение защитных покрытий.



Шаровые краны завода «ПромИнТех»

Наши краны изготовлены в соответствии с техническими условиями 000 Завод «ПромИнТех» «ТУ 3742-002-17871972-2014 КРАНЫ ШАРОВЫЕ DN 50 – 1000 (NPS 2" – 40") PN 1,6– 25,0 МПа (Class 150 – 1500)»; «СТО ГАЗПРОМ 2-4.1-212-2008 Общие технические требования к трубопроводной арматуре, поставляемой на объекты ОАО «ГАЗПРОМ»; «СТ ЦКБА 052-2008 Арматура трубопроводная. Требования к материалам арматуры, применяемой для сероводородо-содержащих сред.»; «API 6D Нефтяная и газовая промышленность. Арматура»; «ГОСТ 21345-2005 КРАНЫ ШАРОВЫЕ, КОНУСНЫЕ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ PN 250» и другими российскими и международными стандартами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры и номинальные значения давления

| | ANSI 150 (1,6 МПа) | ANSI 300 (5,0 МПа) | ANSI 600 (10,0 МПа) | ANSI 900 (15,0 МПа) | ANSI 1500 (25,0 МПа) |
|-------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| ПИТ Р | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 36" (50-900мм) |
| ПИТ Т | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 36" (50-900мм) |
| ПИТ Ц | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 40" (50-1000мм) | 2" до 36" (50-900мм) |

* ПИТ-Р Кран шаровой с разборным корпусом

* ПИТ-Т Кран шаровой с разборным корпусом и верхним доступом (Top Entry)

* ПИТ-Ц Кран шаровой с цельносварным корпусом

Наша продукция:



ПИТ Р



ПИТ Т



ПИТ Ц



Технические характеристики шаровых кранов

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ИНТЕРВАЛ

- Низкие температуры до - 125°C;
- Высокие температуры до 400°C;

УПРАВЛЕНИЕ

Рычаг управления, редуктор, привод

(электрический, пневматический, гидравлический, пневмогидропривод, электрогидропривод)

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ВСЕХ ТИПОВ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Выбор материалов:

| КОРПУС | ШАР/СЕДЛА | ШТОК | СЕДЛО | УПЛОТНЕНИЯ | КРЕПЕЖ |
|---|---|---|---|--|--|
| УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ A105 WCB LCC LF2 LF3 F60 / F65 ст20 09Г2С | УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ A105 LF2 LF3 F60 / F65 ст20 09Г2С | УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ 4140 LF3 F60 / F65 09Г2С | МЯГКОЕ СЕДЛО усиленный политетрафтор- этилен RPTFE, полиамид NYLON, Полиэфирэфир- кетон PEEK, политрифторхлор- этилен PCTFE | Усиленный политетрафторэти- лен RPTFE, фторкаучук FKM, гидрированный бутадиен- нитрильный каучук HNBR, перфторэластомер FFKM, графит | УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ B7/2H L7/7 B7M / 2HM L7M / 7M L43 / 7 20XH3A |
| НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316 321 347 13Cr 13Cr4Ni 17-4PH 6Mo 12x18H10T | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316 321 347 13Cr 13Cr4Ni 17-4PH 6Mo 10X17H13M3T | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316 13Cr4Ni 17-4PH 6Mo 12X18H10T | МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ СЕДЛО Карбид вольфрама TCC, Никель ENP, Карбид хрома CCC, Карбид кремний Ni-SiC | | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ B8/8 B8M/8M 660 |
| ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ Инконель Монель ТИТАН | ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ Инконель Инколой Монель Стеллит ТИТАН | ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ Инконель Инколой Монель Стеллит ТИТАН | | | СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС НИКЕЛИЕВЫЕ СПЛАВЫ Инконель ТИТАН |

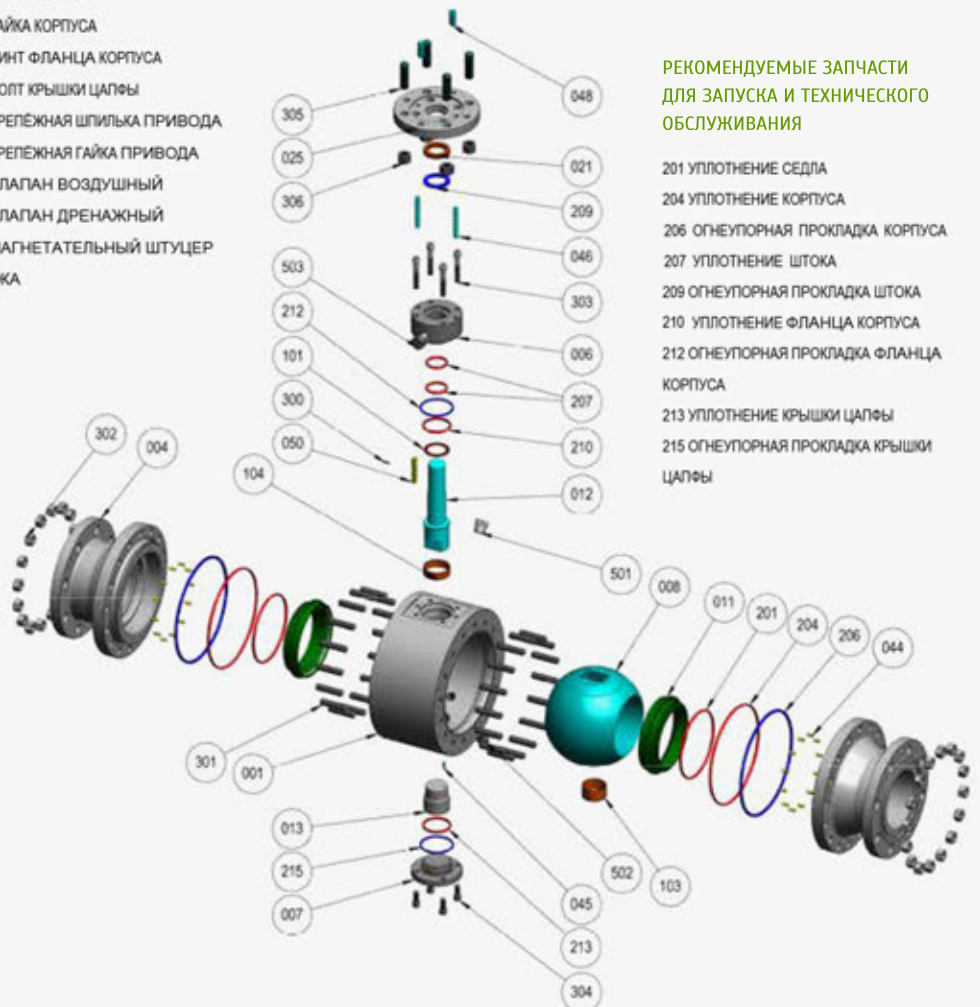
ПИТ-Р шаровой кран с боковым разъемом

- ✔ Корпус выполнен из двух или трех кованных деталей, а шар поддерживается цапфой или опорными плитами закрепленными в крышках корпуса. Таким способом нагрузки линейного давления передаются на корпус крана, обеспечивая плавное вращение шара с низкими значениями крутящего момента.
- ✔ Одна из самых распространённых и надежных конструкций, используемых в нефтяной и газовой промышленности.
- ✔ Конструкция корпуса с болтовыми соединениями обеспечивает высокую приспособленность к техническому обслуживанию в процессе эксплуатации (легкое снятие корпуса крана с трубопровода для проверки, технического обслуживания и ремонта на месте) и позволяет использовать кованные детали из различных материалов: углеродистой стали, нержавеющей стали и специальных материалов (подходящих для тяжелых условий эксплуатации).
- ✔ Конкурентоспособность с точки зрения стоимости и доставки.
- ✔ Конструкция в соответствии с API 6D/6A/6DSS/17D.
- ✔ Управление ручное или с помощью привода.

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

001 КОРПУС
 004 КРЫШКА
 006 ФЛАНЕЦ КОРПУСА
 007 КРЫШКА ЦАПФЫ
 008 ШАР
 011 СЕДЛО с УПЛОТНЕНИЕМ
 012 ШТОК
 013 ЦАПФА
 021 ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО
 025 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД
 044 ПРУЖИНА СЕДЛА
 045 АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО
 046 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ
 048 ШТИФТ ФЛАНЦА ПРИВОДА
 050 ШПОНКА
 101 ШАЙБА ШТОКА
 103 ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ
 104 ПОДШИПНИК ШПИНДЕЛЯ
 201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
 204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
 206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
 207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
 209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
 210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА
 213 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦАПФЫ
 215 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ ЦАПФЫ
 300 КОЛПАЧКОВЫЙ ВИНТ ШПОНКИ

301 ВИНТ КОРПУСА
 302 ГАЙКА КОРПУСА
 303 ВИНТ ФЛАНЦА КОРПУСА
 304 БОЛТ КРЫШКИ ЦАПФЫ
 305 КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛЬКА ПРИВОДА
 306 КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА
 501 КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ
 502 КЛАПАН ДРЕНАЖНЫЙ
 503 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
 204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
 206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
 207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
 209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
 210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА
 213 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦАПФЫ
 215 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ ЦАПФЫ

ПИТ-Т шаровой кран с верхним разъемом

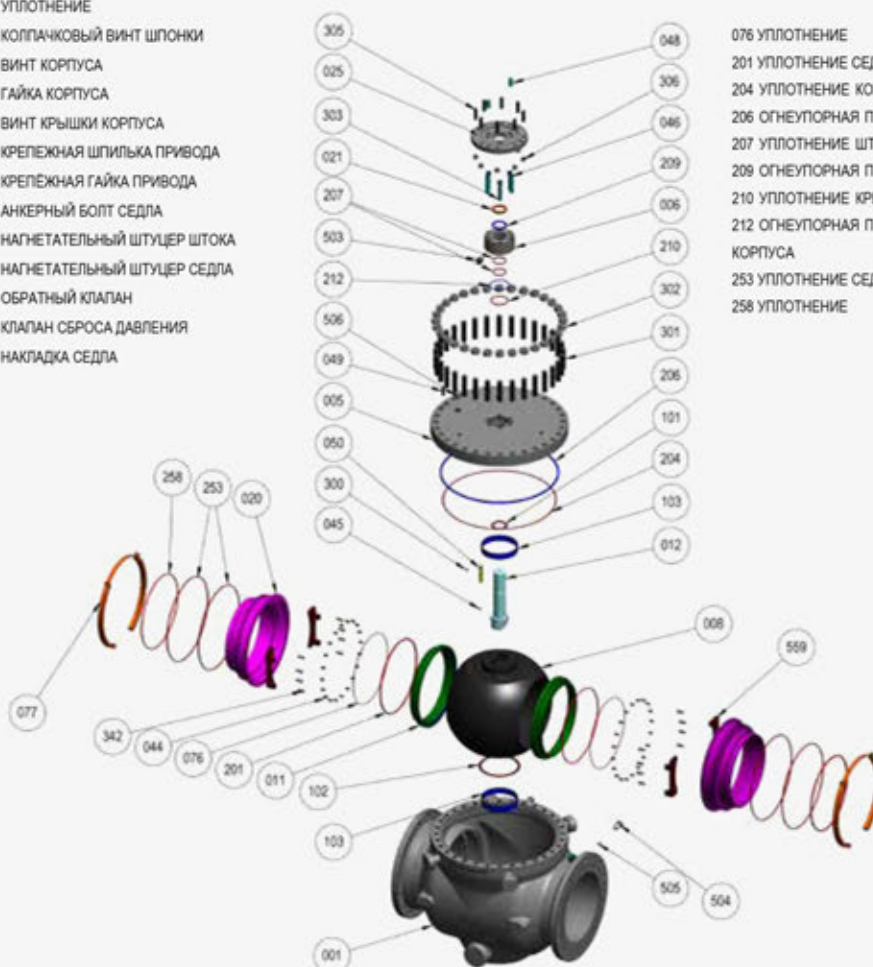
- ✔ Данная конструкция, предлагая литой или кованный корпус, закрытый крышкой на болтах, позволяет минимизировать число потенциальных путей утечки.
- ✔ Полное оперативное обслуживание и техническое обслуживание. Без демонтажа крана из трубопровода, снятие крышки обеспечивает свободный доступ к полости корпуса, где шар и седла также могут быть извлечены, отремонтированы и повторно собраны с помощью набора инструментов для технического обслуживания и текущего ремонта.
- ✔ После завершения оперативного технического обслуживания необходимо проверить герметичность уплотнения седла крана повышением давления полости корпуса.
Размеры корпуса обеспечивают максимальную устойчивость к нагрузкам трубопровода, даже когда детали проточной части крана снимаются для обслуживания.
- ✔ Кран может быть приварен непосредственно к трубопроводу.
- ✔ Подходит для критических условий эксплуатации, требующих возможность замены на месте и сжатый срок ремонта, или на ограниченных пространствах, например, на платформах.
- ✔ Предусмотрена конструкция для установки на вертикальных трубах с горизонтальным штоком (например, вертикальные отрезки платформ).
- ✔ Конструкция в соответствии с API 6D/6A/6DSS/17D.
- ✔ Управление ручное или с помощью привода.

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

| | |
|--|---------------------------------|
| 001 КОРПУС | 253 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА |
| 005 КРЫШКА | 258 УПЛОТНЕНИЕ |
| 006 КОЛПАК КРЫШКИ | 300 КОЛПАЧКОВЫЙ ВИНТ ШПОНКИ |
| 008 ШАР | 301 ВИНТ КОРПУСА |
| 011 СЕДЛО С УПЛОТНЕНИЕМ | 302 ГАЙКА КОРПУСА |
| 012 ШТОК | 303 ВИНТ КРЫШКИ КОРПУСА |
| 020 КОЛЬЦО ДЕРЖАТЕЛЯ ПРУЖИНЫ | 305 КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛЬКА ПРИВОДА |
| 021 КОЛЬЦО РАСПОРНОЙ ВТУЛКИ | 306 КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА |
| 025 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД | 342 АНКЕРНЫЙ БОЛТ СЕДЛА |
| 044 ПРУЖИНА СЕДЛА | 503 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА |
| 045 АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО | 504 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР СЕДЛА |
| 046 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ | 505 ОБРАТНЫЙ КЛАПАН |
| 048 ШТИФТ ФЛАНЦА ПОД ПРИВОД | 506 КЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ |
| 049 ШТИФТ КРЫШКИ | 559 НАКЛАДКА СЕДЛА |
| 050 ШПОНКА | |
| 076 УПЛОТНЕНИЕ | |
| 077 РАСПОРНАЯ ШАЙБА | |
| 101 ШАЙБА ШТОКА | |
| 102 ШАЙБА ЦАПФЫ | |
| 103 ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ | |
| 201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА | |
| 204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА | |
| 206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА | |
| 207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА | |
| 209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА | |
| 210 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ КОРПУСА | |
| 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ КОРПУСА | |

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

| |
|--|
| 076 УПЛОТНЕНИЕ |
| 201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА |
| 204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА |
| 206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА |
| 207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА |
| 209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА |
| 210 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ КОРПУСА |
| 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ КОРПУСА |
| 253 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА |
| 258 УПЛОТНЕНИЕ |



ПИТ-Ц цельносварной шаровой кран

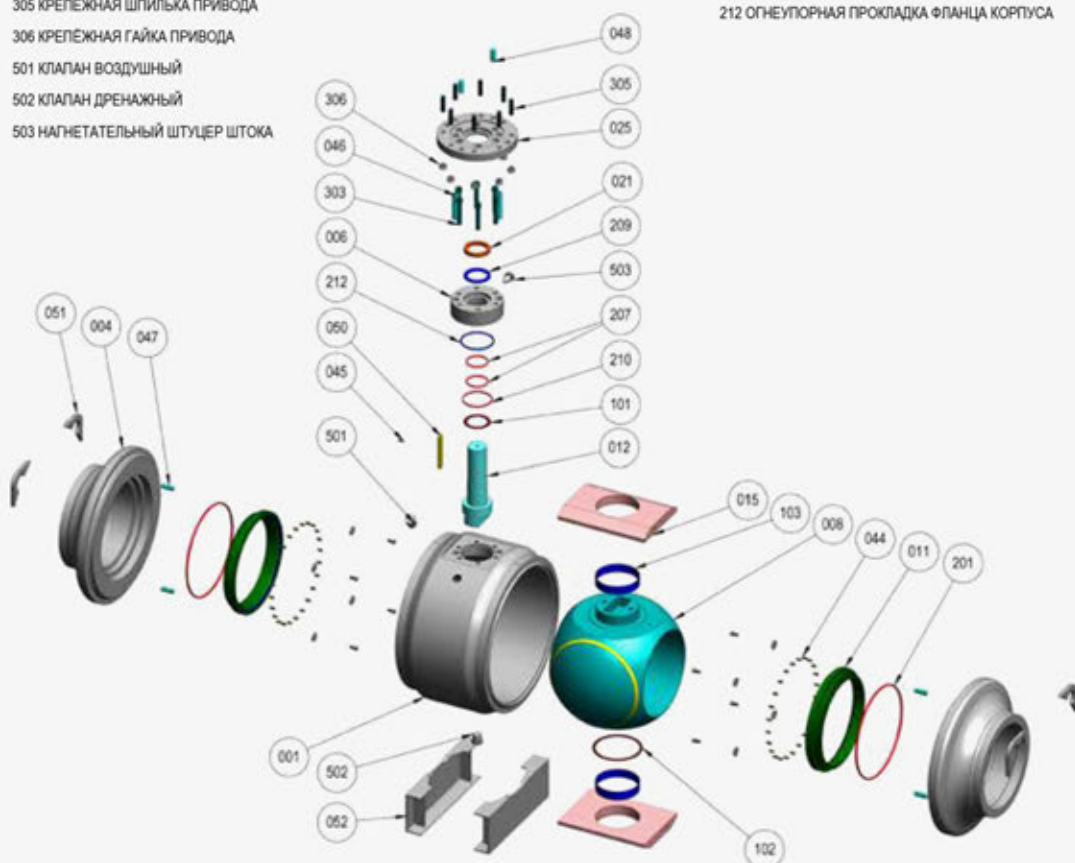
- ✔ Конструкция из 3-х частей, не имеющая крышки на болтах или разъемов корпуса, что уменьшает количество потенциальных путей утечки.
- ✔ Обычно используется в местах, не требующих обслуживания, например, перекачивающие газопроводы, подземные / удаленные установки, подводные трубопроводы.
- ✔ Конструкция 3-х частей корпуса позволяет использовать кованные материалы различных марок (углеродистой стали, нержавеющей стали и специальных материалов, подходящими для тяжелых условий эксплуатации).
- ✔ Кованая конструкция обычно используется для кранов высокого давления и критических мест эксплуатации, где герметичность корпуса под давлением имеет первостепенное значение. Это позволяет сохранить невысокий вес крана в местах эксплуатации, для которых вес оборудования существенно влияет на установку.
- ✔ Конструкция в соответствии с API 6D/6DSS.
- ✔ Управление ручное или с помощью привода.

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

| | |
|--------------------------------|--|
| 001 КОРПУС | 209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА |
| 004 КРЫШКА | 210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА |
| 006 ФЛАНЕЦ КОРПУСА | 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА |
| 008 ШАР | 303 ВИНТ КРЫШКИ КОРПУСА |
| 011 СЕДЛО С УПЛОТНЕНИЕМ | 305 КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛЬКА ПРИВОДА |
| 012 ШТОК | 306 КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА |
| 015 ОПОРНАЯ ПЛИТА | 501 КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ |
| 021 ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО | 502 КЛАПАН ДРЕНАЖНЫЙ |
| 025 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД | 503 НАГРЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА |
| 044 ПРУЖИНА СЕДЛА | |
| 045 АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО | |
| 046 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ | |
| 047 ШТИФТ ОПОРНОЙ ПЛИТЫ | |
| 048 ШТИФТ ФЛАНЦА ПОД ПРИВОД | |
| 050 ШПОНКА | |
| 051 ПРОУШИНА | |
| 052 ОПОРА | |
| 101 ШАЙБА ШТОКА | |
| 102 ШАЙБА ЦАПФЫ | |
| 103 ПОДДИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ | |
| 201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА | |
| 207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА | |

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

| |
|--|
| 207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА |
| 209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА |
| 210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА |
| 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА |



Шаровые краны специального исполнения

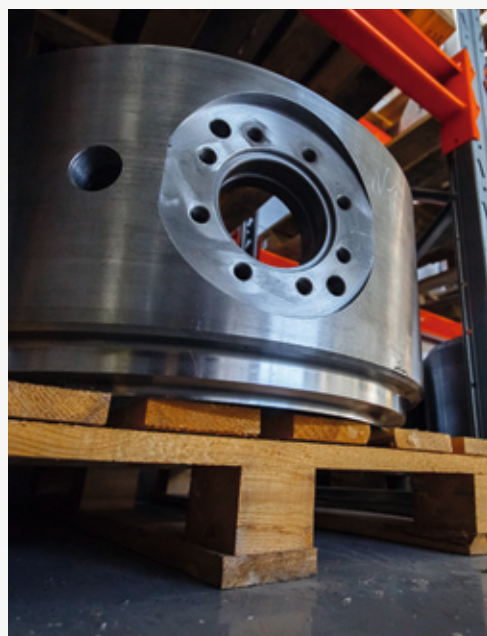
ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ОТ +220°C ДО +400°C

- Конструкции с боковым разъемом и с доступом сверху
- Литая или ковкая конструкция
- Удлиненная крышка корпуса для дополнительной изоляции
- Металлические и графитовые уплотнения
- Встроенная огнеупорная конструкция
- Регулируемые уплотнения штока с постоянной нагрузкой, которая гарантирует производительность и при тепловых циклах
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для сохранения требуемого крутящего момента
- Материалы, совместимые с более жесткими требованиями
- Выбор технологий наплавки твердым сплавом (ENP, CCC, NiSiC), для любых видов применения



НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ДО -125°C

- Конструкции с боковым разъемом и с доступом сверху
- Литая или ковкая конструкция
- Удлиненный сильфон с паровой рубашкой для поддержания уплотнения штока в необходимом температурном интервале
- Конструкция увеличенного седла и уплотнения, чтобы гарантировать герметичность
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для сохранения требуемого крутящего момента
- Соответствие стандартам FE – неконтролируемый выброс загрязняющих веществ в атмосферу
- Материалы, совместимые с более жесткими требованиями
- Дополнительная проверка и испытание



СРЕДЫ С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ СЕРОВОДОРОДА

- Конструкции с боковым разъемом
- Кованая конструкция
- Крышка корпуса с наплавками в зонах контакта уплотнений
- Металлические и графитовые уплотнения
- Встроенная огнеупорная конструкция
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для требуемого момента
- Материалы, совместимые с требованиями ЦКБА 052-2008; NACE MR0175; ISO 15156
- Выбор технологий наплавки твердым сплавом (ENP, CCC, NiSiC) для любых видов применения

Контроль качества и испытания

На заводе введена система многоступенчатого контроля качества, начиная с отдельных операций, деталей, сборок и заканчивая готовым изделием. Проверка качества производится отделом технического контроля согласно требованиям конструкторской, нормативной и технической документации.

Мы стремимся соответствовать самым жестким требованиям заказчиков по проверке нашей продукции на соответствие техническим условиям благодаря проведению всесторонних испытаний, например, по таким параметрам как огнестойкость, работа при экстремально низких температурах до -125°C , неконтролируемые выбросы в атмосферу, долговечность, высокое давление газа и многих других. Мы осуществляем проверку 100% компонентов и материалов, поставляемых на наш завод.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ И ИСПЫТАНИЯ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ ЗАКАЗЧИКА

| ОСНОВНЫЕ | ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> > Испытание уплотнения штока > Гидростатическое испытание корпуса > Гидростатическое испытание седла > Испытание воздухом под низким давлением > Испытание сброса давления из полости > Испытания на работоспособность > Антистатическое испытание | <ul style="list-style-type: none"> > Проверка крутящего момента > Ресурсные испытания (циклическое) > Испытание двойной изоляции и стравливания (ДИС-1, ДИС-2) > Испытание воздухом под высоким давлением > Испытание прочности приводного механизма > Испытание на утечку загрязняющих веществ > Низкотемпературное/криогенное испытание > Испытание при высокой температуре > Типовые испытания на соответствие техническим условиям МЕСС 77/300А > Испытание на огнестойкость > Гипербарическое испытание > Прочее |



Сервисное обслуживание

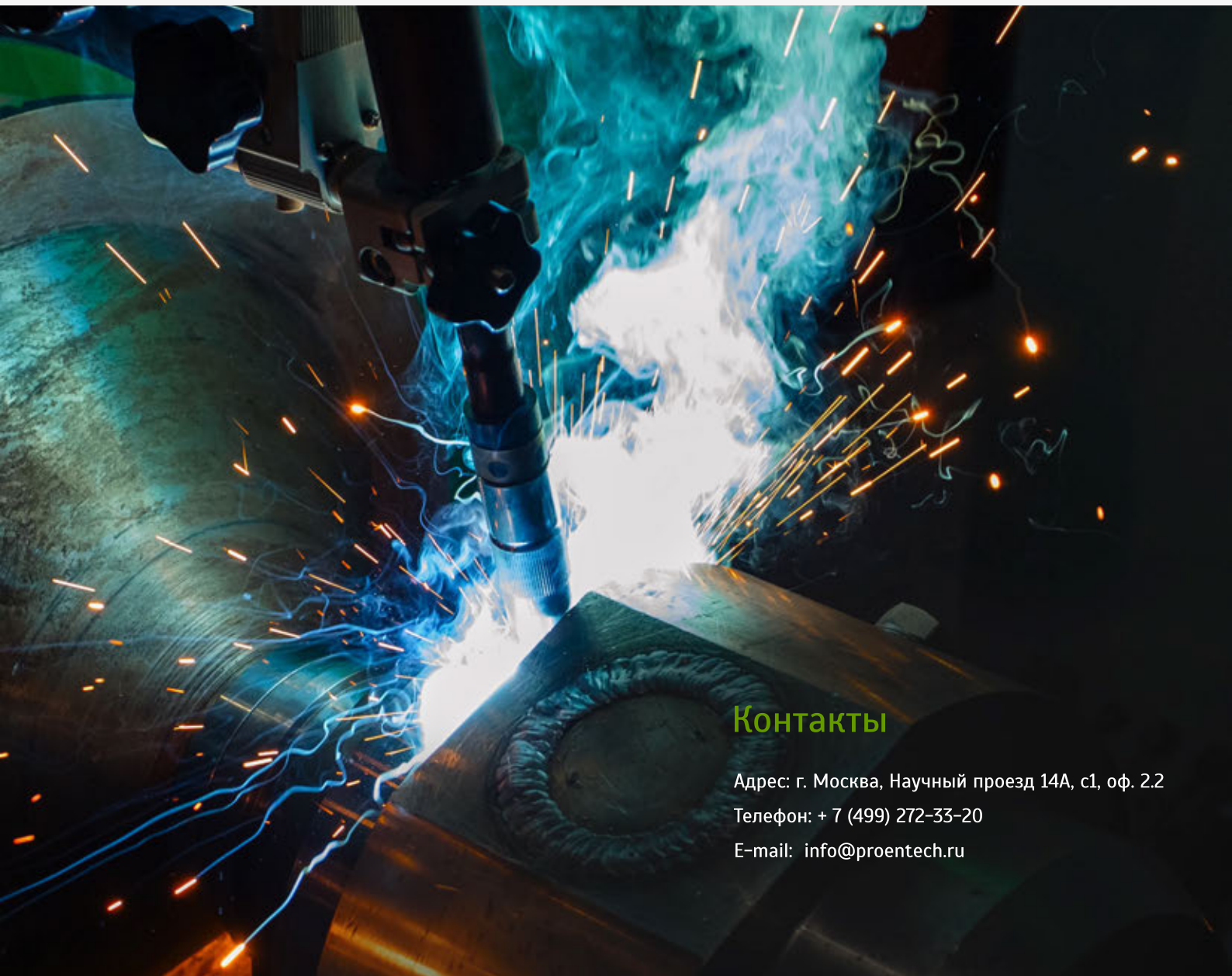
Специалисты завода «ПромИнТех» осуществляют регулярное сервисное и постгарантийное обслуживание произведенных шаровых кранов. Также на базе завода «ПромИнТех» выполняется ремонт шаровых кранов любых производителей с применением комплектующих как российского, так и импортного производства.

На нашем заводе производятся следующие виды ремонтных работ:

- ✓ Разборка/разрезка;
- ✓ Замена уплотнений;
- ✓ Ремонт внутренних поверхностей;
- ✓ Ремонт шаровой пробки;
- ✓ Сборка;
- ✓ Сварка;
- ✓ Неразрушающий контроль;
- ✓ Приёмочные и приёмо-сдаточные испытания;
- ✓ Покраска и нанесение защитных покрытий.



Ваш помощник в выборе нефтегазового оборудования



Контакты

Адрес: г. Москва, Научный проезд 14А, с1, оф. 2.2

Телефон: + 7 (499) 272-33-20

E-mail: info@proentech.ru

Данный каталог содержит информацию о продукции, производимой заводом «ПромИнТех». Все данные, представленные в каталоге, носят сугубо информационный характер и не являются исчерпывающими. Для получения более подробной информации следует обращаться к представителям компании. Завод «ПромИнТех» оставляет за собой право в любое время без специального уведомления вносить изменения, удалять, исправлять, дополнять, либо любым иным способом обновлять информацию, размещенную во всех разделах данного каталога. Использование информации, размещенной в данном каталоге, может осуществляться только при условии соблюдения требований законов РФ об авторском праве и интеллектуальной собственности. Является собственностью завода «ПромИнТех».