



Производство нефтегазового оборудования



**Каталог оборудования
завода «ПромИнТех»
2017**

Содержание

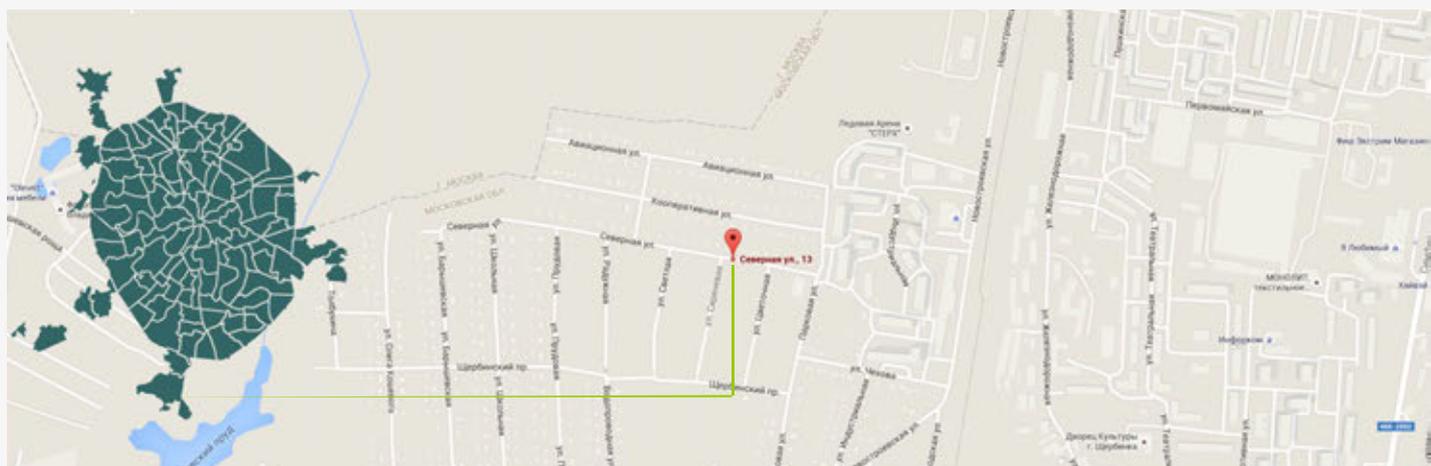
О компании	3
Почему завод «ПромИнТех»	4
Наши возможности	6
Шаровые краны завода «ПромИнТех»	7
Технические характеристики шаровых кранов	9
Типы шаровых кранов	10
Специальное исполнение	13
Контроль качества и испытания	14
Ремонт шаровых кранов	15
Контакты	16

Контакты

Адрес: г. Москва, Научный проезд 14А, с1, оф. 2.2
Телефон: + 7 (499) 272-33-20 | E-mail: info@proentech.ru

Производство

Адрес: г. Подольск, ул. Северная 13
Телефон: +7 (499) 272-33-20



Завод «ПромИнТех» – производственная, инжиниринговая компания, предлагающая инженерные решения для применения в различных областях промышленности.

О заводе

Завод «ПромИнТех» – главное предприятие машиностроительного дивизиона, входящее в холдинг АО «Сибирская Промышленная Группа». Завод «ПромИнТех» – производственное, инжиниринговое предприятие, предлагающее комплексные решения в области производства, наладки, капитального ремонта, испытаний, сервисного, гарантийного обслуживания нефтегазового оборудования. Предприятие специализируется на производстве тяжелой промышленной арматуры – шаровых кранов для эксплуатации при высоком давлении до 25 МПа, высоких температурах до 400°C, а также при сверхнизких до - 125°C и для работы со средами с повышенным содержанием NH_3 и H_2S . Наш завод оснащен всем необходимым оборудованием, позволяющим произвести сборку и испытание шаровых кранов без привлечения сторонних организаций.

Перечень видов оборудования и оказываемых услуг:

- ✔ Шаровые краны с цельносварным, разборным корпусом, а также корпусом с верхним разъемом;
- ✔ Пневматические, пневмогидравлические, электрические и электрогидравлические приводы;
- ✔ Ремонт шаровых кранов;
- ✔ Регулирующие шаровые краны.



Сферы применения оборудования:

Нефтедобыча;
Газодобыча;
Нефтепереработка;
Газопереработка;
Энергетика;
Сжиженный природный газ;
Транспортировка углеводородов;
Химическая промышленность;
Атомная промышленность.

Места установки:

Компрессорные и дожимные компрессорные станции;
Морские платформы;
Заводы по переработке газа;
Заводы по переработке нефти;
Магистральные продуктопроводы;
Подземные хранилища газа;
Кусты газовых скважин;
Установки комплексной подготовки газа;
Кусты нефтяных скважин;
Установки очистки и осушки газа.

Почему завод «ПромИнТех»



ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

Используя передовые технологии европейских производителей запорной арматуры, мы применяем исключительно российские комплектующие в основных узлах при производстве шаровых кранов.



ИННОВАЦИИ

Мы всегда находимся в поиске новых инженерных решений для наших заказчиков.



ГИБКОСТЬ

При производстве шаровых кранов мы учитываем все требования заказчика к конструктиву и материальному исполнению шаровых кранов.



СЕРВИС И РЕМОНТ

Штат высококвалифицированных сотрудников и оснащённость завода современным оборудованием позволяет нам производить ремонт шаровых кранов, в том числе и сторонних изготовителей, на собственных производственных мощностях.

ISO 9001



Письмо Реестр Газпром



TRTC 10



TRTC 32





Наши возможности

РАЗРАБОТКА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Проектный центр завода «ПромИнТех» состоит из высококвалифицированных специалистов, имеет собственные разработки в сфере производства шаровых кранов. При проектировании и сборке используются модернизированные технологии и наработки европейских и отечественных производителей, что позволяет обеспечить наиболее высокое качество шаровых кранов, начиная с начальных этапов разработки конструкторской документации:

- моделирование объемных деталей;
- исследование методом конечных элементов;
- гидродинамические исследования;
- расчет напряжений.

Наши исследования в области производства запорно-регулирующей арматуры и постоянные испытания новых материалов для применения в различных узлах шаровых кранов, помогают нам удовлетворить самые жесткие требования заказчика.

ПРОИЗВОДСТВО

Наш завод оснащен всем необходимым оборудованием, позволяющим произвести сборку и испытание шаровых кранов без привлечения сторонних организаций.

На нашем заводе производятся следующие операции:

- сборка;
- сварка;
- неразрушающий контроль;
- приёмочные и приёмо-сдаточные испытания;
- покраска и нанесение защитных покрытий.



Шаровые краны завода «ПромИнТех»

Наши краны изготовлены в соответствии с техническими условиями 000 Завод «ПромИнТех» «ТУ 3742-002-17871972-2014 КРАНЫ ШАРОВЫЕ DN 50 – 1000 (NPS 2" – 40") PN 1,6– 25,0 МПа (Class 150 – 1500)»; «СТО ГАЗПРОМ 2-4.1-212-2008 Общие технические требования к трубопроводной арматуре, поставляемой на объекты ОАО «ГАЗПРОМ»; «СТ ЦКБА 052-2008 Арматура трубопроводная. Требования к материалам арматуры, применяемой для сероводородо-содержащих сред.»; «API 6D Нефтяная и газовая промышленность. Арматура»; «ГОСТ 21345-2005 КРАНЫ ШАРОВЫЕ, КОНУСНЫЕ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ PN 250» и другими российскими и международными стандартами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры и номинальные значения давления

	ANSI 150 (1,6 МПа)	ANSI 300 (5,0 МПа)	ANSI 600 (10,0 МПа)	ANSI 900 (15,0 МПа)	ANSI 1500 (25,0 МПа)
ПИТ Р	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 36" (50-900мм)
ПИТ Т	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 36" (50-900мм)
ПИТ Ц	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 36" (50-900мм)

* ПИТ-Р Кран шаровой с разборным корпусом

* ПИТ-Т Кран шаровой с разборным корпусом и верхним доступом (Top Entry)

* ПИТ-Ц Кран шаровой с цельносварным корпусом

Наша продукция:



ПИТ Р



ПИТ Т



ПИТ Ц



Технические характеристики шаровых кранов

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ИНТЕРВАЛ

- Низкие температуры до - 125°C;
- Высокие температуры до 400°C;

УПРАВЛЕНИЕ

Рычаг управления, редуктор, привод

(электрический, пневматический, гидравлический, пневмогидропривод, электрогидропривод)

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ВСЕХ ТИПОВ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Выбор материалов:

КОРПУС	ШАР/СЕДЛА	ШТОК	СЕДЛО	УПЛОТНЕНИЯ	КРЕПЕЖ
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ A105 WCB LCC LF2 LF3 F60 / F65 ст20 09Г2С	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ A105 LF2 LF3 F60 / F65 ст20 09Г2С	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ 4140 LF3 F60 / F65 09Г2С	МЯГКОЕ СЕДЛО усиленный политетрафтор- этилен RPTFE, полиамид NYLON, Полиэфирэфир- кетон PEEK, политрифторхлор- этилен PCTFE	Усиленный политетрафторэти- лен RPTFE, фторкаучук FKM, гидрированный бутадиен- нитрильный каучук HNBR, перфторэластомер FFKM, графит	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ B7/2H L7/7 B7M / 2HM L7M / 7M L43 / 7 20ХН3А
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316 321 347 13Cr 13Cr4Ni 17-4PH 6Mo 12x18H10T	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316 321 347 13Cr 13Cr4Ni 17-4PH 6Mo 10X17H13M3T	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316 13Cr4Ni 17-4PH 6Mo 12X18H10T	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ СЕДЛО Карбид вольфрама TCC, Никель ENP, Карбид хрома CCC, Карбид кремний Ni-SiC		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ B8/8 B8M/8M 660
ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ Инконель Монель ТИТАН	ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ Инконель Инколой Монель Стеллит ТИТАН	ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ Инконель Инколой Монель Стеллит ТИТАН			СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС НИКЕЛИЕВЫЕ СПЛАВЫ Инконель ТИТАН

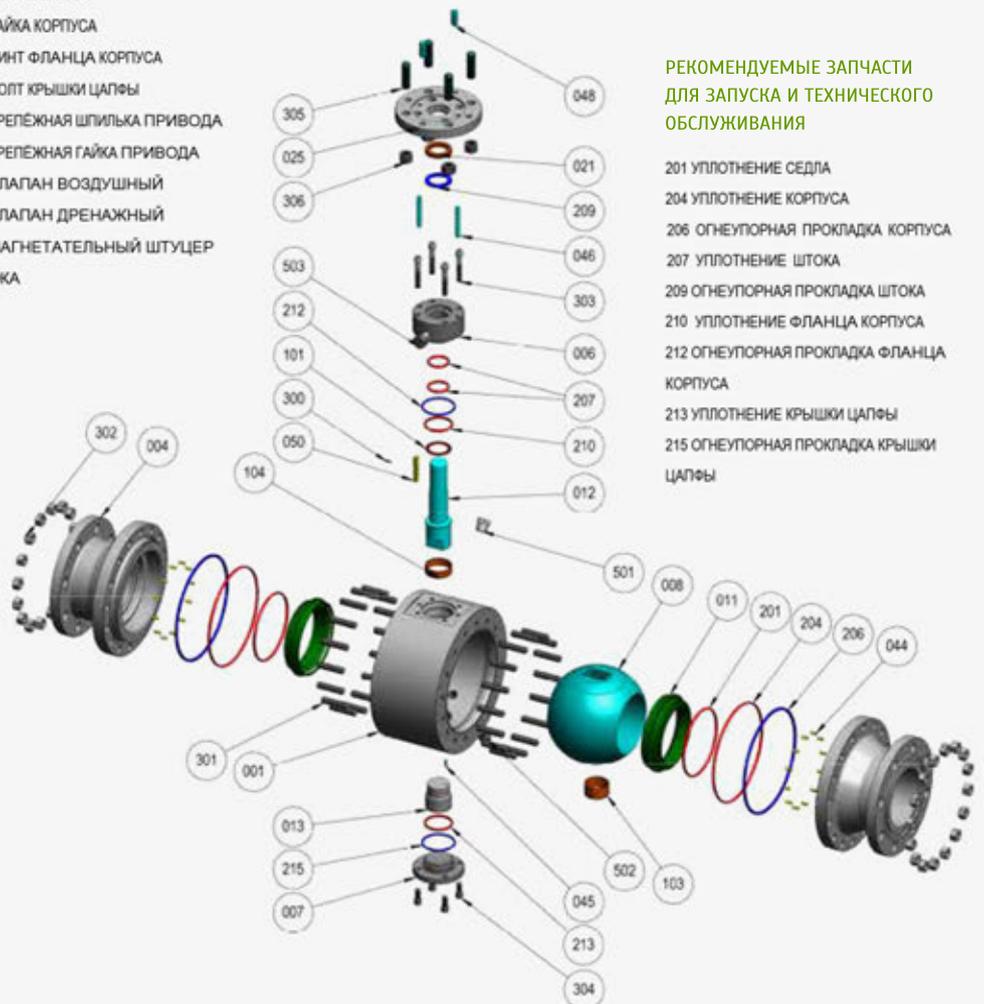
ПИТ-Р шаровой кран с боковым разъемом

- ✔ Корпус выполнен из двух или трех кованных деталей, а шар поддерживается цапфой или опорными плитами закрепленными в крышках корпуса. Таким способом нагрузки линейного давления передаются на корпус крана, обеспечивая плавное вращение шара с низкими значениями крутящего момента.
- ✔ Одна из самых распространённых и надежных конструкций, используемых в нефтяной и газовой промышленности.
- ✔ Конструкция корпуса с болтовыми соединениями обеспечивает высокую приспособленность к техническому обслуживанию в процессе эксплуатации (легкое снятие корпуса крана с трубопровода для проверки, технического обслуживания и ремонта на месте) и позволяет использовать кованные детали из различных материалов: углеродистой стали, нержавеющей стали и специальных материалов (подходящих для тяжелых условий эксплуатации).
- ✔ Конкурентоспособность с точки зрения стоимости и доставки.
- ✔ Конструкция в соответствии с API 6D/6A/6DSS/17D.
- ✔ Управление ручное или с помощью привода.

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

001 КОРПУС
 004 КРЫШКА
 006 ФЛАНЕЦ КОРПУСА
 007 КРЫШКА ЦАПФЫ
 008 ШАР
 011 СЕДЛО с УПЛОТНЕНИЕМ
 012 ШТОК
 013 ЦАПФА
 021 ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО
 025 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД
 044 ПРУЖИНА СЕДЛА
 045 АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО
 046 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ
 048 ШТИФТ ФЛАНЦА ПРИВОДА
 050 ШПОНКА
 101 ШАЙБА ШТОКА
 103 ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ
 104 ПОДШИПНИК ШПИНДЕЛЯ
 201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
 204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
 206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
 207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
 209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
 210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА
 213 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦАПФЫ
 215 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ ЦАПФЫ
 300 КОЛПАЧКОВЫЙ ВИНТ ШПОНКИ

301 ВИНТ КОРПУСА
 302 ГАЙКА КОРПУСА
 303 ВИНТ ФЛАНЦА КОРПУСА
 304 БОЛТ КРЫШКИ ЦАПФЫ
 305 КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛКА ПРИВОДА
 306 КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА
 501 КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ
 502 КЛАПАН ДРЕНАЖНЫЙ
 503 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
 204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
 206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
 207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
 209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
 210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА
 213 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦАПФЫ
 215 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ ЦАПФЫ

ПИТ-Т шаровой кран с верхним разъемом

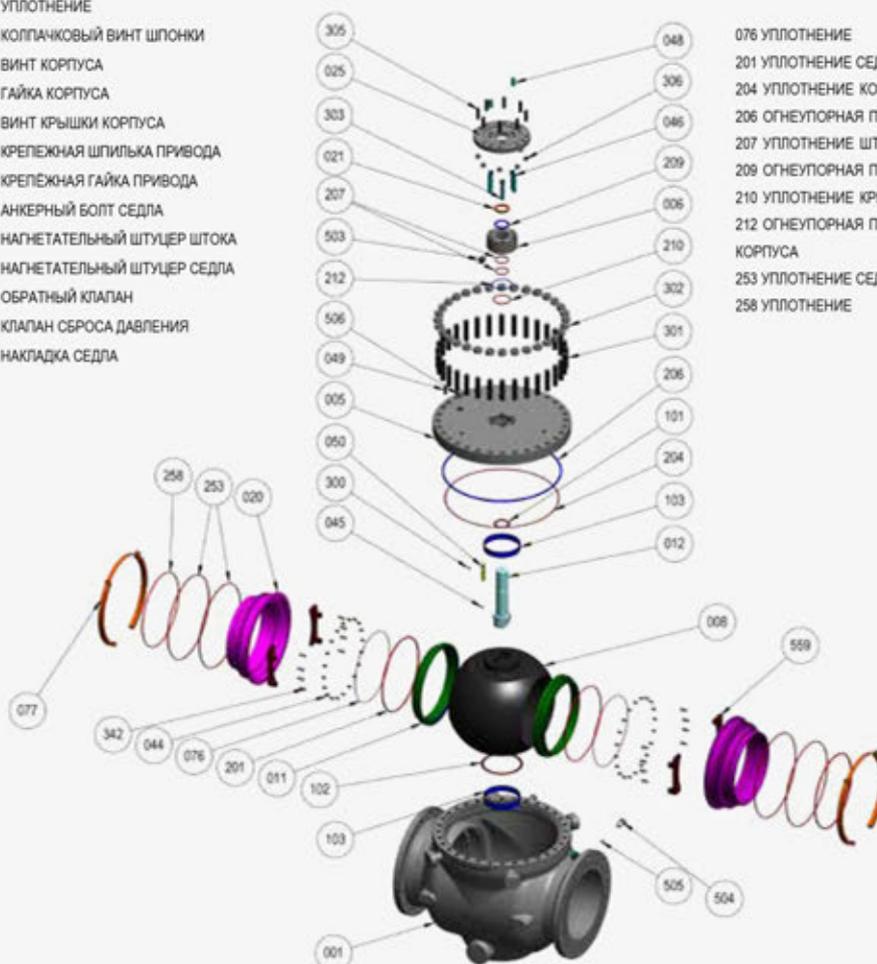
- ✔ Данная конструкция, предлагая литой или кованный корпус, закрытый крышкой на болтах, позволяет минимизировать число потенциальных путей утечки.
- ✔ Полное оперативное обслуживание и техническое обслуживание. Без демонтажа крана из трубопровода, снятие крышки обеспечивает свободный доступ к полости корпуса, где шар и седла также могут быть извлечены, отремонтированы и повторно собраны с помощью набора инструментов для технического обслуживания и текущего ремонта.
- ✔ После завершения оперативного технического обслуживания необходимо проверить герметичность уплотнения седла крана повышением давления полости корпуса.
Размеры корпуса обеспечивают максимальную устойчивость к нагрузкам трубопровода, даже когда детали проточной части крана снимаются для обслуживания.
- ✔ Кран может быть приварен непосредственно к трубопроводу.
- ✔ Подходит для критических условий эксплуатации, требующих возможность замены на месте и сжатый срок ремонта, или на ограниченных пространствах, например, на платформах.
- ✔ Предусмотрена конструкция для установки на вертикальных трубах с горизонтальным штоком (например, вертикальные отрезки платформ).
- ✔ Конструкция в соответствии с API 6D/6A/6DSS/17D.
- ✔ Управление ручное или с помощью привода.

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

001 КОРПУС	253 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
005 КРЫШКА	258 УПЛОТНЕНИЕ
006 КОЛПАК КРЫШКИ	300 КОЛПАЧКОВЫЙ ВИНТ ШПОНКИ
008 ШАР	301 ВИНТ КОРПУСА
011 СЕДЛО С УПЛОТНЕНИЕМ	302 ГАЙКА КОРПУСА
012 ШТОК	303 ВИНТ КРЫШКИ КОРПУСА
020 КОЛЬЦО ДЕРЖАТЕЛЯ ПРУЖИНЫ	305 КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛЬКА ПРИВОДА
021 КОЛЬЦО РАСПОРНОЙ ВТУЛКИ	306 КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА
025 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД	342 АНКЕРНЫЙ БОЛТ СЕДЛА
044 ПРУЖИНА СЕДЛА	503 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА
045 АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО	504 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР СЕДЛА
046 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ	505 ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
048 ШТИФТ ФЛАНЦА ПОД ПРИВОД	506 КЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ
049 ШТИФТ КРЫШКИ	559 НАКЛАДКА СЕДЛА
050 ШПОНКА	
076 УПЛОТНЕНИЕ	
077 РАСПОРНАЯ ШАЙБА	
101 ШАЙБА ШТОКА	
102 ШАЙБА ЦАПФЫ	
103 ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ	
201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА	
204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	
206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА	
207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	
209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА	
210 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ КОРПУСА	
212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ КОРПУСА	

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

076 УПЛОТНЕНИЕ
201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
210 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ КОРПУСА
212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ КОРПУСА
253 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
258 УПЛОТНЕНИЕ



ПИТ-Ц цельносварной шаровой кран

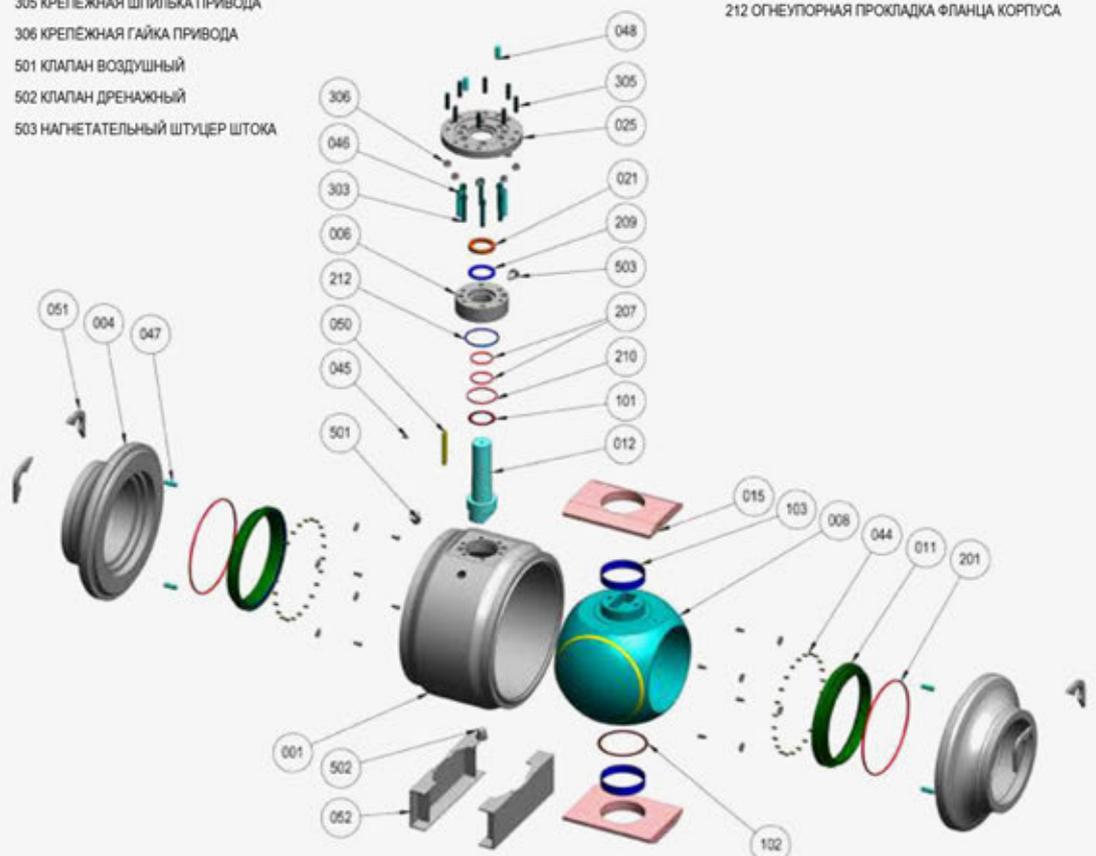
- ✔ Конструкция из 3-х частей, не имеющая крышки на болтах или разъемов корпуса, что уменьшает количество потенциальных путей утечки.
- ✔ Обычно используется в местах, не требующих обслуживания, например, перекачивающие газопроводы, подземные / удаленные установки, подводные трубопроводы.
- ✔ Конструкция 3-х частей корпуса позволяет использовать кованные материалы различных марок (углеродистой стали, нержавеющей стали и специальных материалов, подходящими для тяжелых условий эксплуатации).
- ✔ Кованая конструкция обычно используется для кранов высокого давления и критических мест эксплуатации, где герметичность корпуса под давлением имеет первостепенное значение. Это позволяет сохранить невысокий вес крана в местах эксплуатации, для которых вес оборудования существенно влияет на установку.
- ✔ Конструкция в соответствии с API 6D/6DSS.
- ✔ Управление ручное или с помощью привода.

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

001 КОРПУС	209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
004 КРЫШКА	210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
006 ФЛАНЕЦ КОРПУСА	212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА
008 ШАР	303 ВИНТ КРЫШКИ КОРПУСА
011 СЕДЛО С УПЛОТНЕНИЕМ	305 КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛЬКА ПРИВОДА
012 ШТОК	306 КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА
015 ОПОРНАЯ ПЛИТА	501 КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ
021 ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО	502 КЛАПАН ДРЕНАЖНЫЙ
025 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД	503 НАГРЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА
044 ПРУЖИНА СЕДЛА	
045 АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО	
046 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ	
047 ШТИФТ ОПОРНОЙ ПЛИТЫ	
048 ШТИФТ ФЛАНЦА ПОД ПРИВОД	
050 ШПОНКА	
051 ПРОУШИНА	
052 ОПОРА	
101 ШАЙБА ШТОКА	
102 ШАЙБА ЦАПФЫ	
103 ПОДДИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ	
201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА	
207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА



Шаровые краны специального исполнения

ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ОТ +220°C ДО +400°C

- Конструкции с боковым разъёмом и с доступом сверху
- Литая или ковкая конструкция
- Удлиненная крышка корпуса для дополнительной изоляции
- Металлические и графитовые уплотнения
- Встроенная огнеупорная конструкция
- Регулируемые уплотнения штока с постоянной нагрузкой, которая гарантирует производительность и при тепловых циклах
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для сохранения требуемого крутящего момента
- Материалы, совместимые с более жесткими требованиями
- Выбор технологий наплавки твёрдым сплавом (ENP, CCC, NiSiC), для любых видов применения



НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ДО -125°C

- Конструкции с боковым разъёмом и с доступом сверху
- Литая или ковкая конструкция
- Удлиненный сильфон с паровой рубашкой для поддержания уплотнения штока в необходимом температурном интервале
- Конструкция увеличенного седла и уплотнения, чтобы гарантировать герметичность
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для сохранения требуемого крутящего момента
- Соответствие стандартам FE – неконтролируемый выброс загрязняющих веществ в атмосферу
- Материалы, совместимые с более жесткими требованиями
- Дополнительная проверка и испытание

СРЕДЫ С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ СЕРОВОДОРОДА

- Конструкции с боковым разъёмом
- Ковкая конструкция
- Крышка корпуса с наплавками в зонах контакта уплотнений
- Металлические и графитовые уплотнения
- Встроенная огнеупорная конструкция
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для требуемого момента
- Материалы, совместимые с требованиями ЦКБА 052-2008; NACE MR0175; ISO 15156
- Выбор технологий наплавки твёрдым сплавом (ENP,CCC, NiSiC) для любых видов применения

Контроль качества и испытания

На заводе введена система многоступенчатого контроля качества, начиная с отдельных операций, деталей, сборок и заканчивая готовым изделием. Проверка качества производится отделом технического контроля согласно требованиям конструкторской, нормативной и технической документации.

Мы стремимся соответствовать самым жестким требованиям заказчиков по проверке нашей продукции на соответствие техническим условиям благодаря проведению всесторонних испытаний, например, по таким параметрам как огнестойкость, работа при экстремально низких температурах до -125°C , неконтролируемые выбросы в атмосферу, долговечность, высокое давление газа и многих других. Мы осуществляем проверку 100% компонентов и материалов, поставляемых на наш завод.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ И ИСПЫТАНИЯ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ ЗАКАЗЧИКА

ОСНОВНЫЕ	ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА
<ul style="list-style-type: none"> > Испытание уплотнения штока > Гидростатическое испытание корпуса > Гидростатическое испытание седла > Испытание воздухом под низким давлением > Испытание сброса давления из полости > Испытания на работоспособность > Антистатическое испытание 	<ul style="list-style-type: none"> > Проверка крутящего момента > Ресурсные испытания (циклическое) > Испытание двойной изоляции и стравливания (ДИС-1, ДИС-2) > Испытание воздухом под высоким давлением > Испытание прочности приводного механизма > Испытание на утечку загрязняющих веществ > Низкотемпературное/криогенное испытание > Испытание при высокой температуре > Типовые испытания на соответствие техническим условиям МЕСС 77/300А > Испытание на огнестойкость > Гипербарическое испытание > Прочее



Сервисное обслуживание

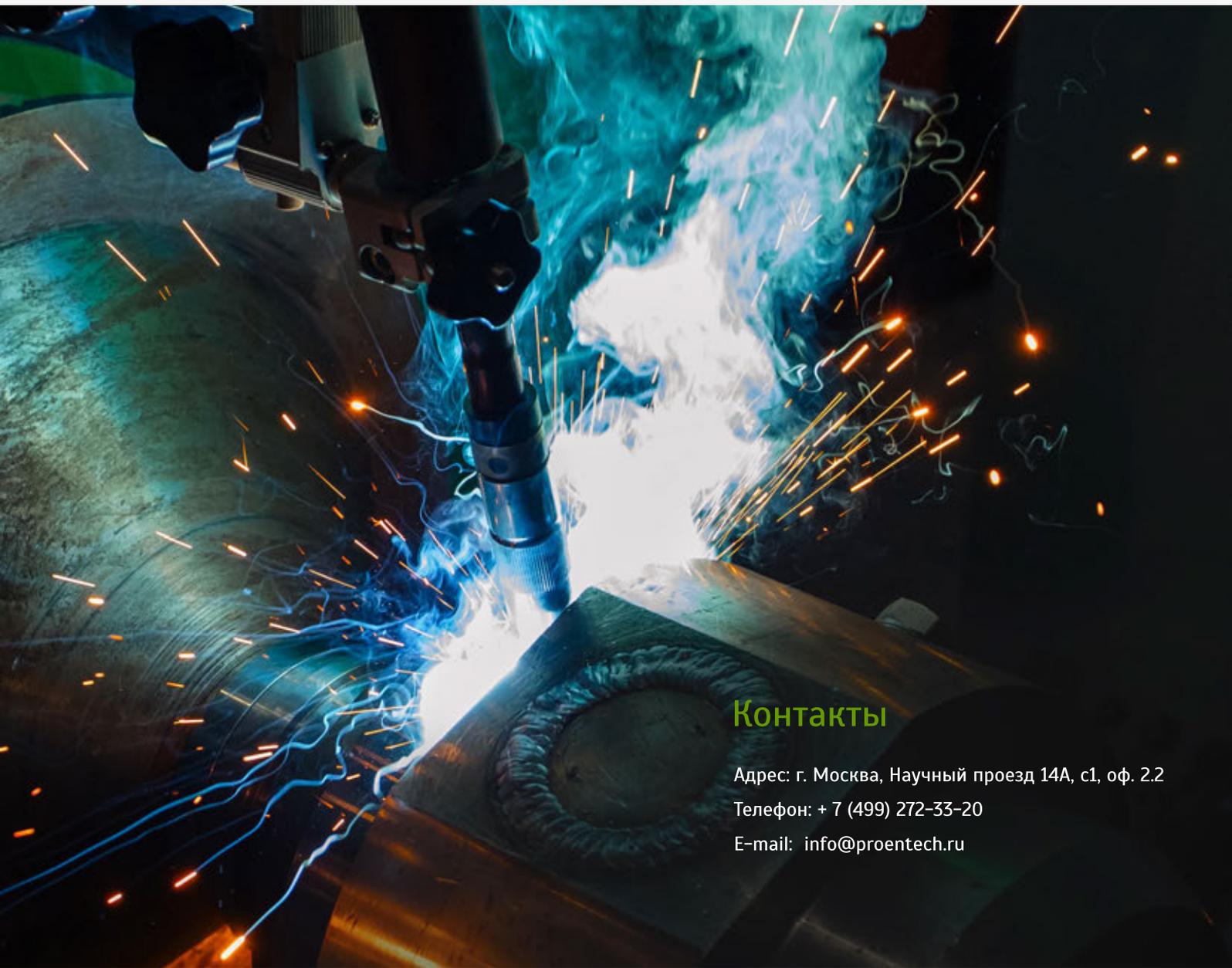
Специалисты завода «ПромИнТех» осуществляют регулярное сервисное и постгарантийное обслуживание произведенных шаровых кранов. Также на базе завода «ПромИнТех» выполняется ремонт шаровых кранов любых производителей с применением комплектующих как российского, так и импортного производства.

На нашем заводе производятся следующие виды ремонтных работ:

- ✓ Разборка/разрезка;
- ✓ Замена уплотнений;
- ✓ Ремонт внутренних поверхностей;
- ✓ Ремонт шаровой пробки;
- ✓ Сборка;
- ✓ Сварка;
- ✓ Неразрушающий контроль;
- ✓ Приёмочные и приёмо-сдаточные испытания;
- ✓ Покраска и нанесение защитных покрытий.



Ваш помощник в выборе нефтегазового оборудования



Контакты

Адрес: г. Москва, Научный проезд 14А, с1, оф. 2.2

Телефон: + 7 (499) 272-33-20

E-mail: info@proentech.ru

Данный каталог содержит информацию о продукции, производимой заводом «ПромИнТех». Все данные, представленные в каталоге, носят сугубо информационный характер и не являются исчерпывающими. Для получения более подробной информации следует обращаться к представителям компании. Завод «ПромИнТех» оставляет за собой право в любое время без специального уведомления вносить изменения, удалять, исправлять, дополнять, либо любым иным способом обновлять информацию, размещенную во всех разделах данного каталога. Использование информации, размещенной в данном каталоге, может осуществляться только при условии соблюдения требований законов РФ об авторском праве и интеллектуальной собственности. Является собственностью завода «ПромИнТех».