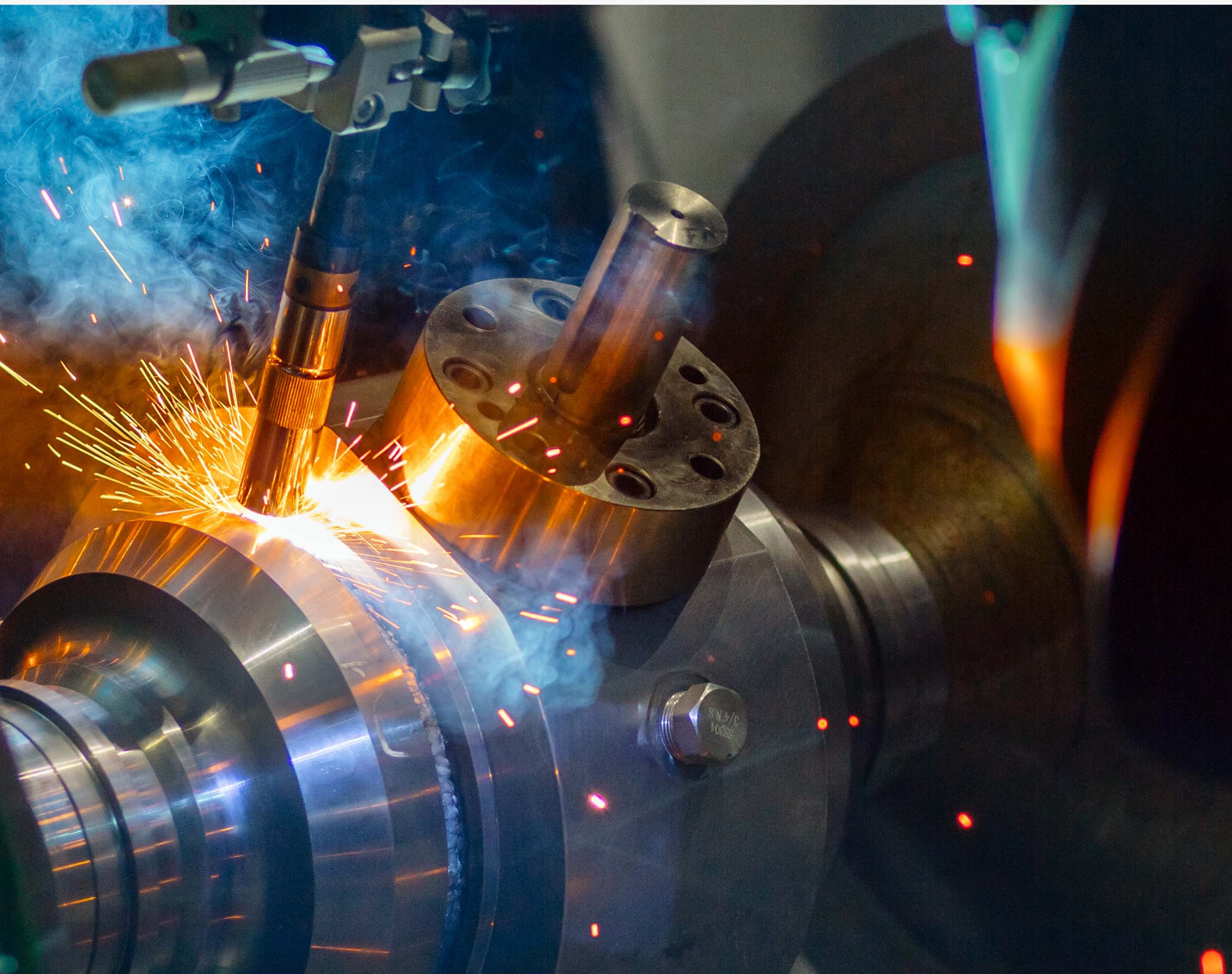




Производство нефтегазового оборудования



Каталог оборудования **ПРОМИНТЕХ • 2017**

Содержание

О компании	3
Почему ПротИнТех	4
Наши возможности	6
Шаровые краны ПротИнТех	7
Технические характеристики	9
Шаровые краны серии ПИТ	10
Специальное исполнение	13
Контроль качества и испытания	14
Ремонт шаровых кранов	15
Контакты	16

Контакты

Адрес: г. Москва, Научный проезд 14А, с1, оф. 2.2

Телефон: + 7 (499) 272-33-20 | E-mail: info@proentech.ru

Производство

Адрес: г. Подольск, ул. Северная 13

Телефон: +7 (499) 272-33-20



«ПромИнТех» – производственная, инжиниринговая компания, предлагающая инженерные решения для применения в различных областях промышленности.

О заводе

Для собственного производства нами был выбран наиболее трудоемкий и наукоемкий сегмент рынка производства тяжелой промышленной арматуры – шаровые краны для эксплуатации при высоком давлении до 25 МПа, высоких температурах до 400°C, а также при сверхнизких температурах до – 125°C и для работы со средами с повышенным содержанием СН₃ОН и Н₂S. Наш завод оснащен всем необходимым оборудованием, позволяющим произвести сборку и испытание шаровых кранов без привлечения сторонних организаций.

Перечень выпускаемого оборудования и оказываемых услуг:

- ✔ Шаровые краны с цельносварным, разборным корпусом, а также корпусом с верхним разъемом;
- ✔ Пневматические, пневмогидравлические, электрические и электрогидравлические приводы;
- ✔ Ремонт шаровых кранов;
- ✔ Регулирующие шаровые краны.



Сферы применения оборудования:

Нефтедобыча;
Газодобыча;
Нефтепереработка;
Газопереработка;
Энергетика;
Сжиженный природный газ;
Транспортировка углеводородов;
Химическая промышленность;
Атомная промышленность.

Места установки:

Компрессорные и дожимные компрессорные станции;
Морские платформы;
Заводы по переработке газа;
Заводы по переработке нефти;
Магистральные продуктопроводы;
Подземные хранилища газа;
Кусты газовых скважин;
Установки комплексной подготовки газа;
Кусты нефтяных скважин;
Установки очистки и осушки газа.

Почему ПромИнТех



ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

Используя передовые технологии европейских производителей запорной арматуры, мы применяем исключительно российские комплектующие в основных узлах при производстве шаровых кранов.



ИННОВАЦИИ

Мы всегда находимся в поиске новых инженерных решений для наших заказчиков.



ГИБКОСТЬ

При производстве шаровых кранов мы учитываем все требования заказчика к конструктиву и материальному исполнению шаровых кранов.



СЕРВИС И РЕМОНТ

Штат высококвалифицированных сотрудников и оснащённость завода современным оборудованием позволяет нам производить ремонт шаровых кранов, в том числе и сторонних изготовителей, на собственных производственных мощностях.

Сертификат соответствия



Письмо Реестр Газпром

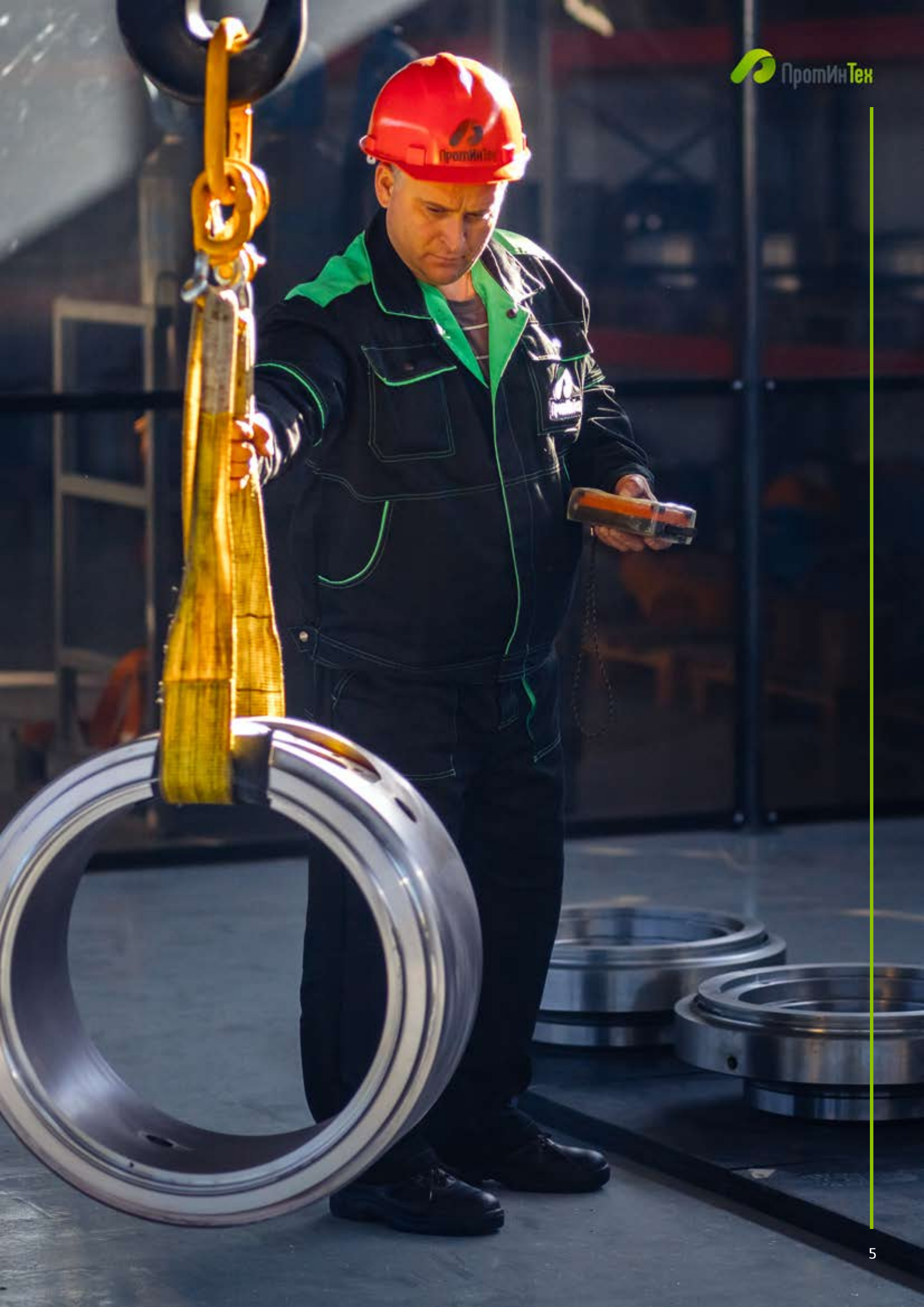


ТРТС 10



ТРТС 32





Наши возможности

РАЗРАБОТКА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Наше конструкторское бюро состоит из высококвалифицированных специалистов с богатым опытом разработки документации для запорно-регулирующей арматуры. Мы обладаем профессиональными знаниями, позволяющими обеспечить высокое качество шаровых кранов, начиная с начальных этапов разработки конструкторской документации:

- моделирование объемных деталей;
- исследование методом конечных элементов;
- гидродинамические исследования;
- расчет напряжений.

Наши исследования в области производства запорно-регулирующей арматуры и постоянные испытания новых материалов для применения в различных узлах шаровых кранов помогают нам удовлетворить даже самые исключительные требования заказчика.

ПРОИЗВОДСТВО

Наш завод оснащен всем необходимым оборудованием, позволяющим произвести сборку и испытание шаровых кранов без привлечения сторонних организаций.

На нашем заводе производятся следующие операции:

- сборка;
- сварка;
- неразрушающий контроль;
- приёмочные и приёмо-сдаточные испытания;
- покраска и нанесение защитных покрытий.



Шаровые краны ПромИнТех

Наши краны изготовлены в соответствии с техническими условиями 000 «ПромИнТех» «ТУ 3742-002-17871972-2014 КРАНЫ ШАРОВЫЕ DN 50 – 1000 (NPS 2" – 40") PN 1,6– 25,0 МПа (Class 150 – 1500)»; «СТО ГАЗПРОМ 2-4.1-212-2008 Общие технические требования к трубопроводной арматуре, поставляемой на объекты ОАО «ГАЗПРОМ»; «СТ ЦКБА 052-2008 Арматура трубопроводная. Требования к материалам арматуры, применяемой для сероводородо-содержащих сред.»; «API 6D Нефтяная и газовая промышленность. Арматура»; «ГОСТ 21345-2005 КРАНЫ ШАРОВЫЕ, КОНУСНЫЕ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ PN 250» и других российских и международных стандартов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры и номинальные значения давления

	ANSI 150 (1,6 МПа)	ANSI 300 (5,0 МПа)	ANSI 600 (10,0 МПа)	ANSI 900 (15,0 МПа)	ANSI 1500 (25,0 МПа)
ПИТ Р	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 36" (50-900мм)
ПИТ Т	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 36" (50-900мм)
ПИТ Ц	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 36" (50-900мм)

* ПИТ-Ц Кран шаровой с цельносварным корпусом

* ПИТ-Р Кран шаровой с разборным корпусом

* ПИТ-Т Кран шаровой с разборным корпусом и верхним доступом (Top Entry)

Наша продукция:



ПИТ Р



ПИТ Т



ПИТ Ц



Технические характеристики шаровых кранов

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ИНТЕРВАЛ

- Низкие температуры до - 125°C;
- Высокие температуры до 400°C;

УПРАВЛЕНИЕ

Рычаг управления, редуктор, привод

(электрический, пневматический, гидравлический, пневмогидропривод)

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ВСЕХ ТИПОВ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Выбор материалов:

КОРПУС	ШАР/СЕДЛА	ШТОК	СЕДЛО	УПЛОТНЕНИЯ	КРЕПЕЖ
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ A105 WCB LCC LF2 LF3 F60 / F65	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ A105 LF2 LF3 F60 / F65	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ 4140,LF3 F60 / F65	МЯГКОЕ СЕДЛО A105 LF2 LF3 F60 / F65	Усиленный политетрафторэти- лен Фторуглерод Гидрированный акрилонитрил- бутадиен-каучук Перфтор-каучук Графит	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ B7/2H L7/7 B7M / 2HM L2M / 2M L43 / 7
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316 321 347 13Cr 13Cr4Ns 17-4PH 6Mo	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316 321 347 13Cr 13Cr4Ns 17-4PH 6Mo	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316 13Cr 13Cr4Ns 17-4PH 6Mo	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ СЕДЛО TCC ENP CCC Ni-SiC		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ B8/8 B8M/8M 660
СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛИЕВЫЕ СПЛАВЫ Никель Монель	СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛИЕВЫЕ СПЛАВЫ Инконель Инколой Монель Стеллит	СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛИЕВЫЕ СПЛАВЫ Инконель Монель			СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛИЕВЫЕ СПЛАВЫ
ТИТАН	ТИТАН	ТИТАН			ТИТАН

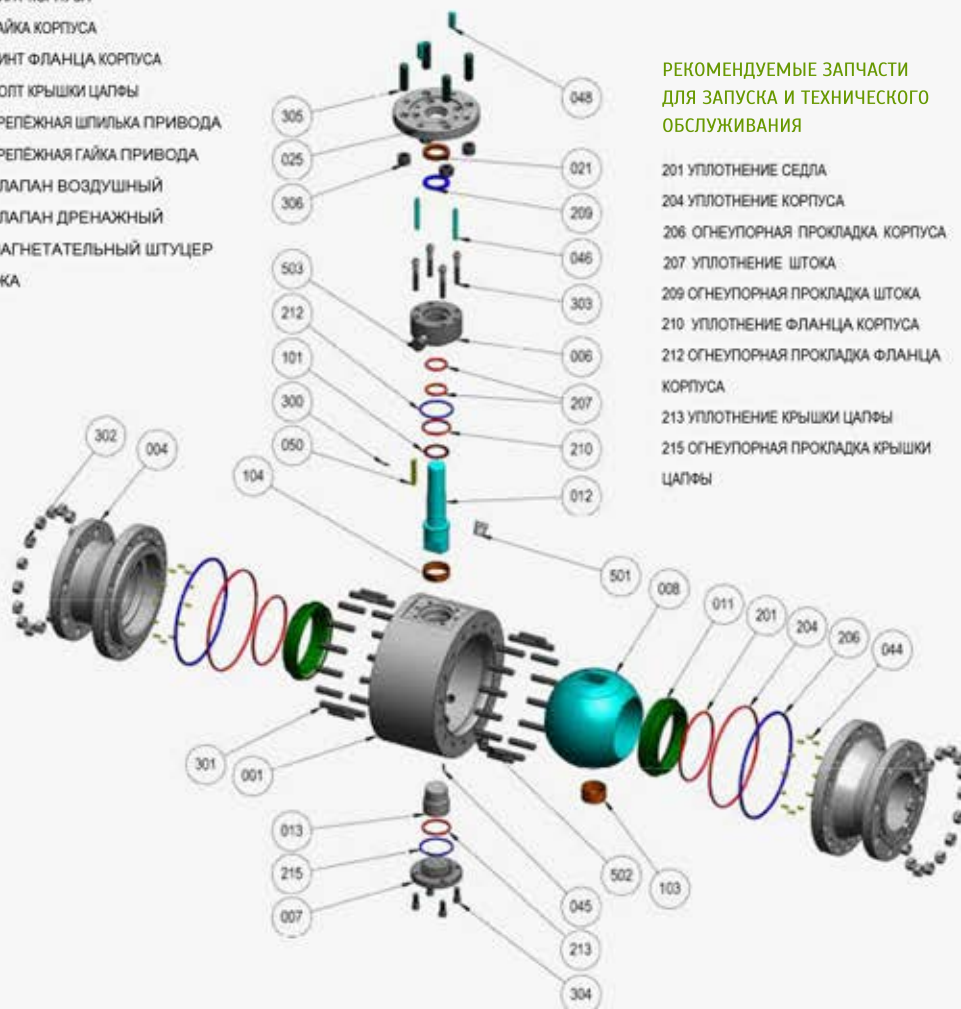
ПИТ-Р шаровой кран с боковым разъемом

- ✔ Корпус выполнен из двух или трех кованных деталей, а шар поддерживается цапфой или опорными плитами закрепленными в крышках корпуса. Таким способом нагрузки линейного давления передаются на корпус крана, обеспечивая плавное вращение шара с низкими значениями крутящего момента.
- ✔ Одна из самых распространённых и надежных конструкций, используемых в нефтяной и газовой промышленности.
- ✔ Конструкция корпуса с болтовыми соединениями обеспечивает высокую приспособленность к техническому обслуживанию в процессе эксплуатации (легкое снятие корпуса крана с трубопровода для проверки, технического обслуживания и ремонта на месте) и позволяет использовать кованные детали из различных материалов: углеродистой стали, нержавеющей стали и специальных материалов (подходящих для тяжелых условий эксплуатации).
- ✔ Конкурентоспособность с точки зрения стоимости и доставки.
- ✔ Конструкция в соответствии с API 6D/6A/6DSS/17D.
- ✔ Управление ручное или с помощью привода.

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

001 КОРПУС
 004 КРЫШКА
 006 ФЛАНЕЦ КОРПУСА
 007 КРЫШКА ЦАПФЫ
 008 ШАР
 011 СЕДЛО с УПЛОТНЕНИЕМ
 012 ШТОК
 013 ЦАПФА
 021 ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО
 025 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД
 044 ПРУЖИНА СЕДЛА
 045 АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО
 046 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ
 048 ШТИФТ ФЛАНЦА ПРИВОДА
 050 ШПОНКА
 101 ШАЙБА ШТОКА
 103 ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ
 104 ПОДШИПНИК ШПИНДЕЛЯ
 201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
 204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
 206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
 207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
 209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
 210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА
 213 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦАПФЫ
 215 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ ЦАПФЫ
 300 КОЛПАЧКОВЫЙ ВИНТ ШПОНКИ

301 ВИНТ КОРПУСА
 302 ГАЙКА КОРПУСА
 303 ВИНТ ФЛАНЦА КОРПУСА
 304 БОЛТ КРЫШКИ ЦАПФЫ
 305 КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛЬКА ПРИВОДА
 306 КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА
 501 КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ
 502 КЛАПАН ДРЕНАЖНЫЙ
 503 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
 204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
 206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
 207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
 209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
 210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА
 213 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦАПФЫ
 215 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ ЦАПФЫ

ПИТ-Т шаровой кран с верхним разъемом

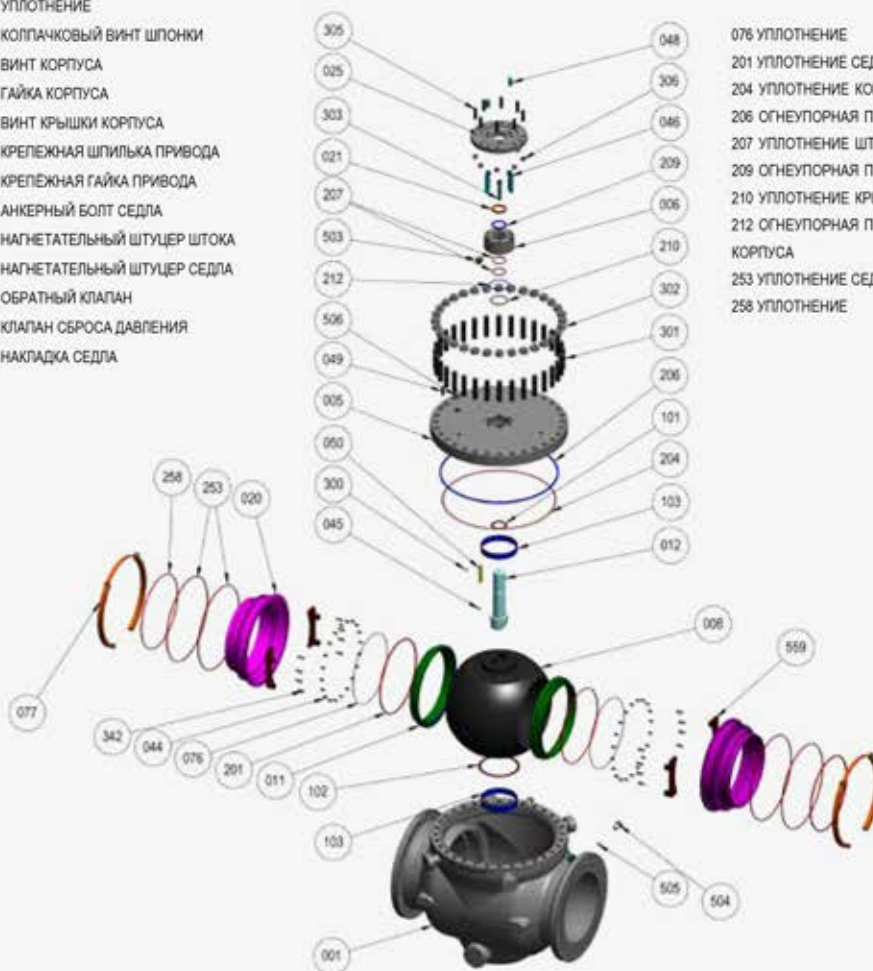
- ✔ Данная конструкция, предлагая литой или кованный корпус, закрытый крышкой на болтах, позволяет минимизировать число потенциальных путей утечки.
- ✔ Полное оперативное обслуживание и техническое обслуживание. Без демонтажа крана из трубопровода, снятие крышки обеспечивает свободный доступ к полости корпуса, где шар и седла также могут быть извлечены, отремонтированы и повторно собраны с помощью набора инструментов для технического обслуживания и текущего ремонта.
- ✔ После завершения оперативного технического обслуживания необходимо проверить герметичность уплотнения седла крана повышением давления полости корпуса.
Размеры корпуса обеспечивают максимальную устойчивость к нагрузкам трубопровода, даже когда детали проточной части крана снимаются для обслуживания.
- ✔ Кран может быть приварен непосредственно к трубопроводу.
- ✔ Подходит для критических условий эксплуатации, требующих возможность замены на месте и сжатый срок ремонта, или на ограниченных пространствах, например, на платформах.
- ✔ Предусмотрена конструкция для установки на вертикальных трубах с горизонтальным штоком (например, вертикальные отрезки платформ).
- ✔ Конструкция в соответствии с API 6D/6A/6DSS/17D.
- ✔ Управление ручное или с помощью привода.

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

001 КОРПУС	253 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
005 КРЫШКА	258 УПЛОТНЕНИЕ
006 КОЛПАК КРЫШКИ	300 КОЛПАЧКОВЫЙ ВИНТ ШПОНКИ
008 ШАР	301 ВИНТ КОРПУСА
011 СЕДЛО С УПЛОТНЕНИЕМ	302 ГАЙКА КОРПУСА
012 ШТОК	303 ВИНТ КРЫШКИ КОРПУСА
020 КОЛЬЦО ДЕРЖАТЕЛЯ ПРУЖИНЫ	305 КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛЬКА ПРИВОДА
021 КОЛЬЦО РАСПОРНОЙ ВТУЛКИ	306 КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА
025 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД	342 АНКЕРНЫЙ БОЛТ СЕДЛА
044 ПРУЖИНА СЕДЛА	503 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА
045 АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО	504 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР СЕДЛА
046 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ	505 ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
048 ШТИФТ ФЛАНЦА ПОД ПРИВОД	506 КЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ
049 ШТИФТ КРЫШКИ	559 НАКЛАДКА СЕДЛА
050 ШПОНКА	
076 УПЛОТНЕНИЕ	
077 РАСПОРНАЯ ШАЙБА	
101 ШАЙБА ШТОКА	
102 ШАЙБА ЦАПФЫ	
103 ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ	
201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА	
204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	
206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА	
207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	
209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА	
210 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ КОРПУСА	
212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ КОРПУСА	

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

076 УПЛОТНЕНИЕ
201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
210 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ КОРПУСА
212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ КОРПУСА
253 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
258 УПЛОТНЕНИЕ



ПИТ-Ц цельносварной шаровой кран

- ✔ Конструкция из 3-х частей, не имеющая крышки на болтах или разъемов корпуса, что уменьшает количество потенциальных путей утечки.
- ✔ Обычно используется в местах, не требующих обслуживания, например, перекачивающие газопроводы, подземные / удаленные установки, подводные трубопроводы.
- ✔ Конструкция 3-х частей корпуса позволяет использовать кованные материалы различных марок (углеродистой стали, нержавеющей стали и специальных материалов, подходящими для тяжелых условий эксплуатации).
- ✔ Кованая конструкция обычно используется для кранов высокого давления и критических мест эксплуатации, где герметичность корпуса под давлением имеет первостепенное значение. Это позволяет сохранить невысокий вес крана в местах эксплуатации, для которых вес оборудования существенно влияет на установку.
- ✔ Конструкция в соответствии с API 6D/6DSS.
- ✔ Управление ручное или с помощью привода.

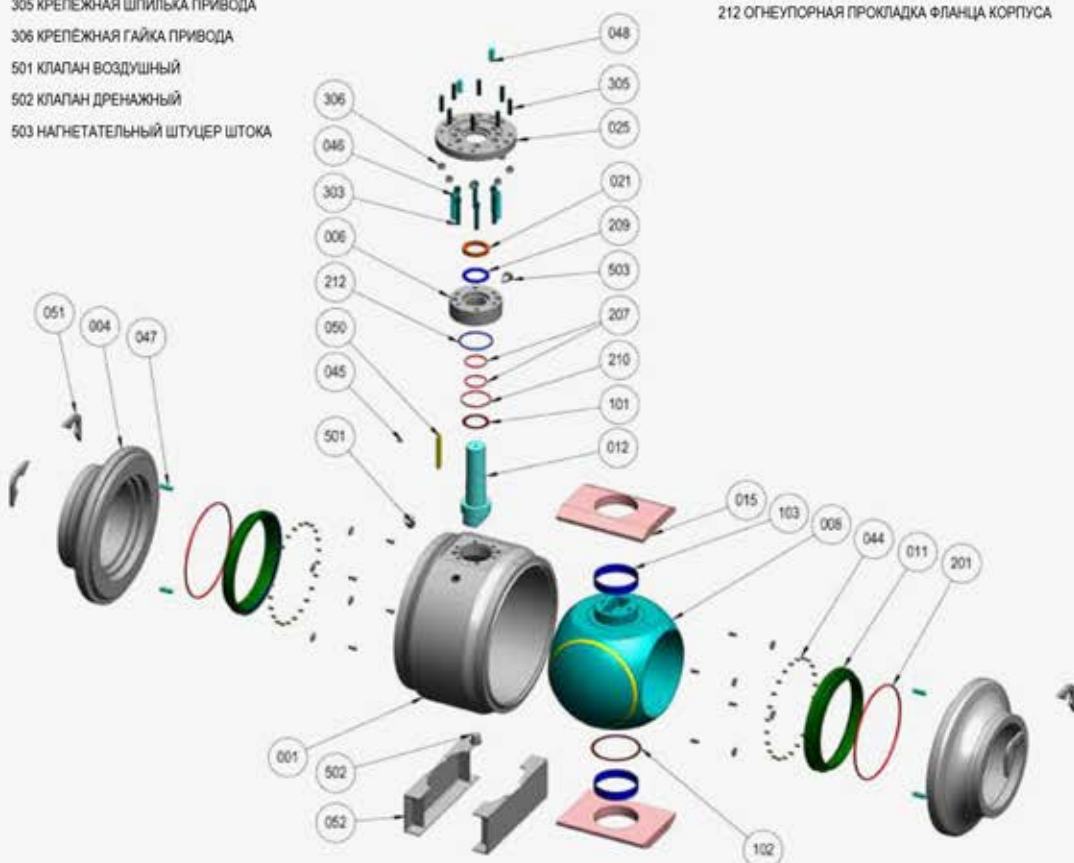
ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

001 КОРПУС
 004 КРЫШКА
 006 ФЛАНЕЦ КОРПУСА
 008 ШАР
 011 СЕДЛО С УПЛОТНЕНИЕМ
 012 ШТОК
 015 ОПОРНАЯ ПЛИТА
 021 ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО
 025 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД
 044 ПРУЖИНА СЕДЛА
 045 АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО
 046 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ
 047 ШТИФТ ОПОРНОЙ ПЛИТЫ
 048 ШТИФТ ФЛАНЦА ПОД ПРИВОД
 050 ШПОНКА
 051 ПРОУШИНА
 052 ОПОРА
 101 ШАЙБА ШТОКА
 102 ШАЙБА ЦАПФЫ
 103 ПОДДИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ
 201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
 207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА

209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
 210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА
 303 ВИНТ КРЫШКИ КОРПУСА
 305 КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛЬКА ПРИВОДА
 306 КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА
 501 КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ
 502 КЛАПАН ДРЕНАЖНЫЙ
 503 НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
 209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
 210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
 212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА



Шаровые краны специального исполнения

ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ОТ +220°C ДО +400°C

- Конструкции с боковым разъемом и с доступом сверху
- Литая или ковкая конструкция
- Удлиненная крышка корпуса для дополнительной изоляции
- Металлические и графитовые уплотнения
- Встроенная огнеупорная конструкция
- Регулируемые уплотнения штока с постоянной нагрузкой, которая гарантирует производительность и при тепловых циклах
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для требуемого момента
- Материалы, совместимые с более жесткими требованиями
- Выбор технологий наплавки твердым сплавом (ENP, CCC, NiSiC), для любых видов применения



НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ДО -125°C

- Конструкции с боковым разъемом и с доступом сверху
- Литая или ковкая конструкция
- Удлиненный сильфон с паровой рубашкой для поддержания уплотнения штока в необходимом температурном интервале
- Конструкция увеличенного седла и уплотнения, чтобы гарантировать герметичность
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для требуемого момента
- Соответствие стандартам FE – неконтролируемый выброс загрязняющих веществ в атмосферу
- Материалы, совместимые с более жесткими требованиями
- Дополнительная проверка и испытание



СРЕДЫ С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ СЕРОВОДОРОДА

- Конструкции с боковым разъемом
- Ковкая конструкция
- Крышка корпуса с наплавками в зонах контакта уплотнений
- Металлические и графитовые уплотнения
- Встроенная огнеупорная конструкция
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для требуемого момента
- Материалы, совместимые с требованиями ЦКБА 052-2008; NACE MR0175; ISO 15156
- Выбор технологий наплавки твердым сплавом (ENP, CCC, NiSiC) для любых видов применения

Контроль качества и испытания

На заводе введена система многоступенчатого контроля качества отдельных операций, деталей, сборок и кранов в целом. Проверка качества производится отделом технического контроля согласно требованиям конструкторской, нормативной и технической документации.

Мы стремимся соответствовать самым жестким требованиям заказчиков по проверке нашей продукции на соответствие техническим условиям благодаря проведению всесторонних испытаний, например, по таким параметрам как огнестойкость, работа при экстремально низких температурах до -125°C , неконтролируемые выбросы в атмосферу, долговечность, высокое давление газа и многих других. Мы осуществляем проверку 100% компонентов и материалов, поставляемых на наш завод.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ И ИСПЫТАНИЯ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ ЗАКАЗЧИКА

ОСНОВНЫЕ	ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА
<ul style="list-style-type: none"> > Испытание уплотнения штока > Гидростатическое испытание корпуса > Гидростатическое испытание седла > Испытание воздухом под низким давлением > Испытание сброса давления из полости > Испытания на работоспособность > Антистатическое испытание 	<ul style="list-style-type: none"> > Проверка крутящего момента > Ресурсные испытания (циклическое) > Испытание двойной изоляции и стравливания (ДИС-1, ДИС-2) > Испытание воздухом под высоким давлением > Испытание прочности приводного механизма > Испытание на утечку загрязняющих веществ > Низкотемпературное/криогенное испытание > Испытание при высокой температуре > Типовые испытания на соответствие техническим условиям МЕСС 77/300А > Испытание на огнестойкость > Гипербарическое испытание > Прочее



Ремонт шаровых кранов

Специалисты «ПромИнТех» осуществляют регулярное сервисное обслуживание выполненных объектов и поставленного оборудования. Запуск и ввод в эксплуатацию, наладка и испытания сложных систем, ремонт шаровых кранов, труб и другого оборудования — доверьте эксплуатацию нефтегазового оборудования профессионалам.

На нашем заводе производятся следующие виды ремонтных работ:

- ✓ Разборка/разрезка;
- ✓ Замена уплотнений;
- ✓ Ремонт внутренних поверхностей;
- ✓ Ремонт шаровой пробки;
- ✓ Сборка;
- ✓ Сварка;
- ✓ Неразрушающий контроль;
- ✓ Приёмочные и приёмо-сдаточные испытания;
- ✓ Покраска и нанесение защитных покрытий.



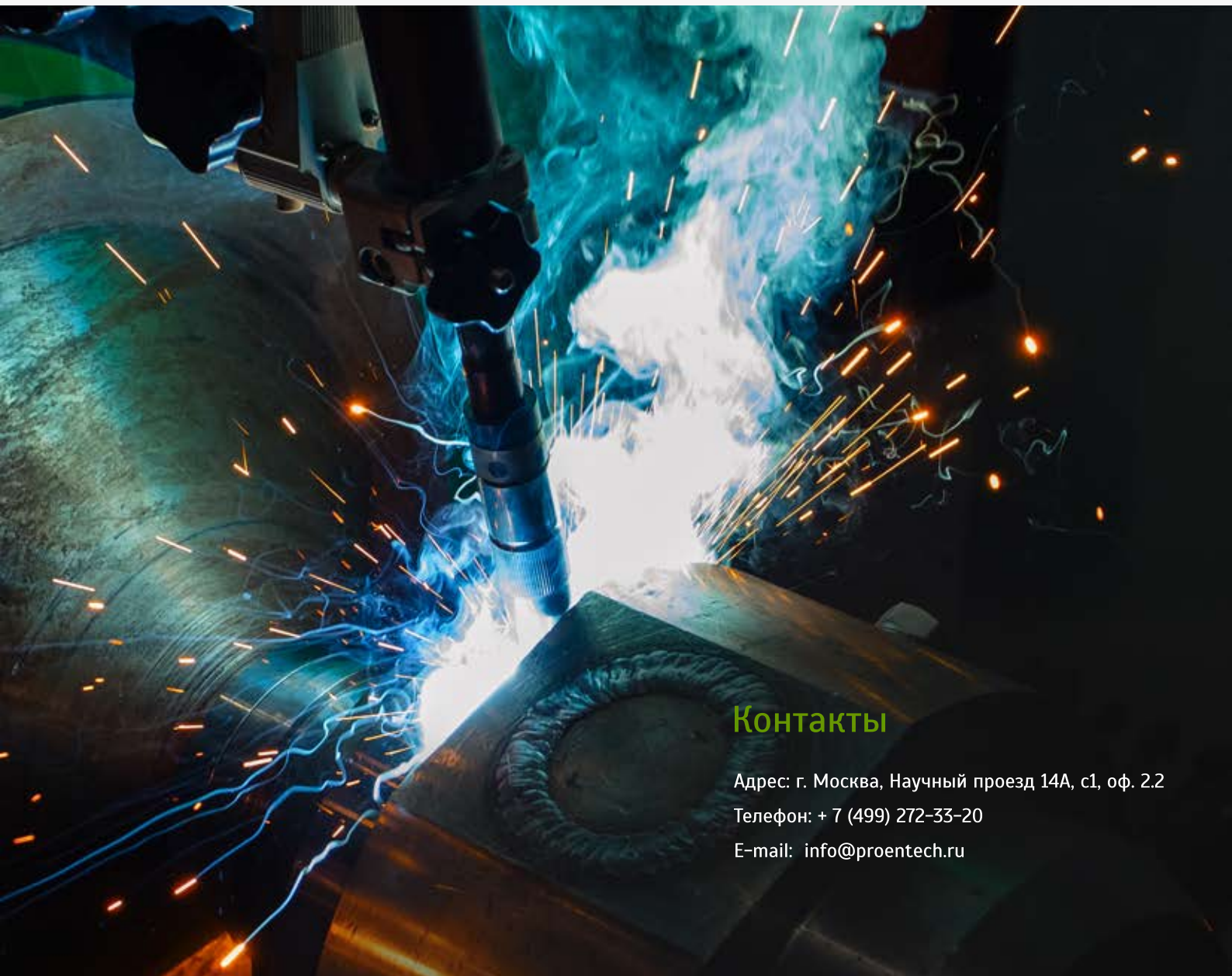


Контакты

Адрес: г. Москва, Научный проезд 14А, с1, оф. 2.2

Телефон: + 7 (499) 272-33-20

E-mail: info@proentech.ru



Контакты

Адрес: г. Москва, Научный проезд 14А, с1, оф. 2.2

Телефон: + 7 (499) 272-33-20

E-mail: info@proentech.ru

Данный каталог содержит информацию о продукции, производимой компанией ПромИнТех. Все данные, представленные в каталоге, носят сугубо информационный характер и не являются исчерпывающими. Для получения более подробной информации следует обращаться к представителям компании. Компания ПромИнТех оставляет за собой право в любое время без специального уведомления вносить изменения, удалять, исправлять, дополнять, либо любым иным способом обновлять информацию, размещенную во всех разделах данного каталога. Использование информации, размещенной в данном каталоге, может осуществляться только при условии соблюдения требований законов РФ об авторском праве и интеллектуальной собственности. Является собственностью компании ПромИнТех.